

Getinge Life Science

Du laboratoire à la production



Bioprocédés



Lavage



Stérilisation



*Traitement des
bouchons*



Isolateurs



*Transfert
aseptique*



GETINGE 



2 sites de production Life Science en France

Centres d'expertise



Vendôme¹

Zone de production : 8 600 m²

Collaborateurs : 336

Salles blanches ISO 5/7 : 1 078 m²

Tournefeuille²

Zone de production : 8 400 m²

Collaborateurs : 164

Équipement d'essai pour
validation du nettoyage

Systèmes de transfert stérile¹



Isolateurs et laveurs²





Bioréacteurs et
fermenteurs



Lavage



Stérilisation



Traitement des
bouchons



Isolateurs



Transfert aseptique

Getinge Life Science

De la recherche à la production

Getinge est un leader mondial dans le domaine des sciences de la vie. Grâce à notre expertise unique, nous proposons des équipements et solutions principalement destinés à la production pharmaceutique, y compris les applications en laboratoires, mais aussi à d'autres applications industrielles et de recherche.

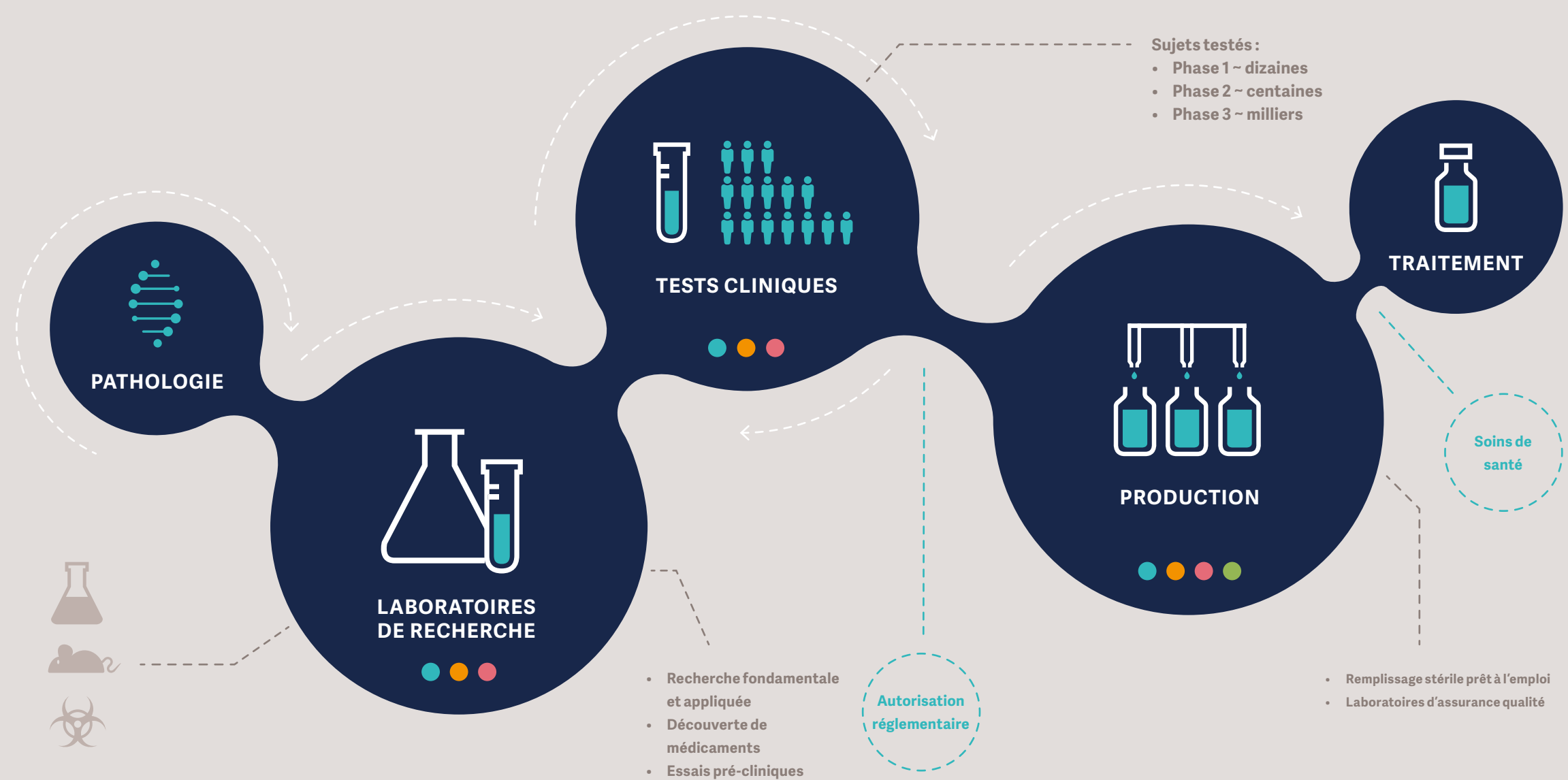
Avec sa gamme complète, Getinge vous accompagne dans la prévention de la contamination et dans l'optimisation de vos bioprocédés. Aujourd'hui, plus de 12 000 collaborateurs Getinge dans 40 pays vous accompagnent de la recherche à la production.

Avec notre offre modulaire de services et de formation, nous aidons les utilisateurs et les responsables de la maintenance à optimiser le contrôle et la disponibilité de leurs machines.

Grâce à notre expertise et à notre gamme de produits unique, nous pouvons vous aider depuis la conception de vos projets jusqu'à leur mise en œuvre.



Getinge Life Science



Laboratoires de recherche
Prévenir la contamination croisée et garantir l'intégrité des données scientifiques dans la recherche de médicaments et de traitements permettant de sauver des vies.

- Stérilisateurs
- Laveurs
- Bioréacteurs
- Systèmes automatisés de manutention
- Service et consommables
- Isolateurs



Production pharmaceutique
Garantir des processus sans contamination et évolutifs tout en respectant les exigences les plus strictes.

- Stérilisateurs
- Laveurs
- Bioréacteurs
- Transfert stérile
- Isolateurs
- Systèmes de chargement
- Service et consommables





Laboratoires de recherche

Prévenir la contamination croisée et garantir l'intégrité des données scientifiques.

Getinge fabrique des laveurs, des stérilisateurs, des systèmes automatisés de manipulation, ainsi que des bioréacteurs de laboratoire pour garantir des expérimentations et des tests sans rétro-contamination.

Grâce à notre expertise et à nos solutions sur mesure, nous pouvons vous aider à mettre en place un flux de travail sûr et efficace au sein de votre laboratoire et de votre établissement de recherche biomédicale.



Laboratoire

Prévenir la contamination croisée et garantir l'intégrité des données scientifiques.

- Recherche fondamentale et appliquée
- Découverte de médicaments
- Essais pré-cliniques



Stérilisateurs de laboratoire



Laveurs de laboratoire



Bioréacteurs



Équipement de chargement



Service et consommables



Technologie de l'isolateur



Animaleries

Un environnement d'animalerie sûr et exempt de contamination

- Tests cliniques



Stérilisateurs de cage



Stérilisateurs de bioconfinement



Solutions de transfert aseptique



Laboratoires de bioconfinement

Établissements de recherche sur le bioconfinement conformes aux normes de sécurité les plus élevées.

- Recherche fondamentale et appliquée
- Découverte de médicaments
- Essais pré-cliniques



Stérilisateurs de bioconfinement



Laveurs de laboratoire



Bioréacteurs



Équipement de chargement



Service et consommables



Solutions de transfert aseptique



Production pharmaceutique

Garantir des processus sans contamination et évolutifs tout en respectant les exigences de conformité les plus strictes.

Notre gamme de solutions biopharmaceutiques répond aux défis uniques de nos clients et aux exigences strictes de conformité tout en offrant des performances élevées, une productivité maximale et des processus rationalisés.

Nous fabriquons des laveurs, stérilisateurs, systèmes de traitement des bouchons, isolateurs, solutions de transferts stériles et bioréacteurs conformes aux BPF pour répondre aux besoins spécifiques de chaque établissement.



Production biopharmaceutique

- Remplissage stérile prêt à l'emploi
- Laboratoires d'assurance qualité



Stérilisateurs



Solutions de transfert stérile



Technologie de l'isolateur



Bioréacteur



Laveurs



Systèmes de chargement



Service et consommables



Équipement de chargement



Production pharmaceutique

- Remplissage stérile prêt à l'emploi
- Laboratoires d'assurance qualité



Stérilisateurs



Solutions de transfert stérile



Technologie de l'isolateur



Équipement de chargement



Laveurs



Systèmes de chargement



Service et consommables

Bioréacteurs et fermenteurs

Pour les laboratoires de recherche et la production pharmaceutique

Avec plus de 50 ans d'expérience dans la conception de bioréacteurs, plusieurs milliers de systèmes Applikon ont été installés dans le monde entier.

Bioréacteurs à usage multiple

Applikon en verre autoclavable

Le bioréacteur Applikon en verre autoclavable est modulable et peut être configuré facilement pour répondre à l'évolution des exigences de vos procédés :

- Configuration simple et utilisation intuitive
- Large gamme de volumes pour s'adapter à de nombreuses applications (250ml à 20L)
- Modules interchangeables pour optimiser les systèmes selon vos besoins

Applikon BioBench, BioPilot et BioProduction

En plus des bioréacteurs en verre, Getinge propose des bioréacteurs standardisés Applikon BioBench (15-30 L) installés directement sur votre paillasse, et les bioréacteurs Applikon BioPilot sur une structure en acier inoxydable (30-270 L) pour la R&D, l'optimisation des processus de production et le passage à l'échelle de production pilote.

Getinge fournit également des bioréacteurs en acier inoxydable sur mesure, entièrement personnalisables et pouvant être équipés d'un système d'automatisation complet. Ces systèmes sont conformes aux normes et exigences cGMP pour la production de vaccins et de biomédicaments.



Volume de 50 ml à 5000 L (projet à façon pour des volumes > 270 L)



Bioréacteurs à usage unique

AppliFlex ST

S'appuyant sur une longue expérience dans la conception et fabrication de bioréacteurs, l'Applikon AppliFlex ST a été conçu pour vous faciliter la vie au laboratoire.

AppliFlex ST est un bioréacteur pré-assemblé, pré-stérilisé et prêt à l'emploi permettant de :

- Réaliser plus d'expériences en moins de temps
- Éliminer le risque de contamination croisée entre les productions
- Améliorer la reproductibilité et les résultats de vos expériences

L'utilisation de bioréacteurs à usage unique AppliFlex ST permet d'optimiser le rendement grâce à une configuration et un fonctionnement optimaux. En limitant les étapes de manipulation et de préparation du bioréacteur, le risque de contamination est réduit. Concentrez-vous sur vos bioprocédés en supprimant les étapes de nettoyage, préparation et stérilisation des bioréacteurs.

Grâce à la technologie d'impression 3D, le bioréacteur AppliFlex ST est complètement personnalisable : platine, nombre de ports, d'entrées/sorties liquides et gaz, le type de sparger ou encore pales d'agitation.



Volume de 100 ml à 15L

Nos contrôleurs et logiciels pour vos bioprocédés

Getinge dispose d'une variété de plateformes de contrôle et de pilotage (hardware/software) pour configurer votre bioréacteur selon votre échelle, vos besoins et applications.

Applikon my-Control

Le système my-Control est idéal pour les cultures à petite échelle car il nécessite moins d'espace sur la paillasse que les autres contrôleurs. Ce système avancé peut contrôler des bioréacteurs à usage unique et multiple de 50 mL (volume utile) jusqu'à un volume total de 3 L pour la culture cellulaire et la culture microbienne.

Livit Flex

Le Livit Flex est un contrôleur intuitif s'adaptant à toutes vos applications de recherche et développement (2 L à 20 L). Il peut être configuré comme un système de contrôle simple ou double pour des bioréacteurs à usage unique ou à usage multiple.

Pro-Control

Le Pro-control a été re-designé et sa conception optimisée pour répondre au mieux aux besoins des laboratoires de recherche et de l'industrie pharmaceutique. Compatible avec le DCS DeltaV™, les automates Siemens ou Allen Bradley, cette solution peut facilement être intégrée à tout type d'installation pour répondre aux exigences de vos bioprocédés.

Logiciels de pilotage

Nous proposons une variété de solutions logicielles pour le contrôle, l'automatisation et la gestion des données de vos procédés USP de la très robuste et universelle solution Lucullus® et Lucullus® GMP à Applikon V-Control, une solution DeltaV™ évolutive. Vous pouvez ainsi accélérer les transferts de technologie entre la recherche, le développement des procédés et la production et mise sur le marché.

Perfusion avec le BioSep

Augmentez l'efficacité de vos procédés en intégrant facilement un Applikon BioSep dans votre bioréacteur. Le système élimine automatiquement les résidus cellulaires sans contaminer ou bloquer le système. C'est la solution idéale pour une culture à long terme. Applikon BioSep est disponible pour une utilisation en environnement GMP, du laboratoire à l'échelle de production.



→ Vous souhaitez en savoir plus sur la gamme complète de bioréacteurs Getinge ?
Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou contactez-nous !





Laboratoires

Laveurs de laboratoire Getinge Lancer Ultima

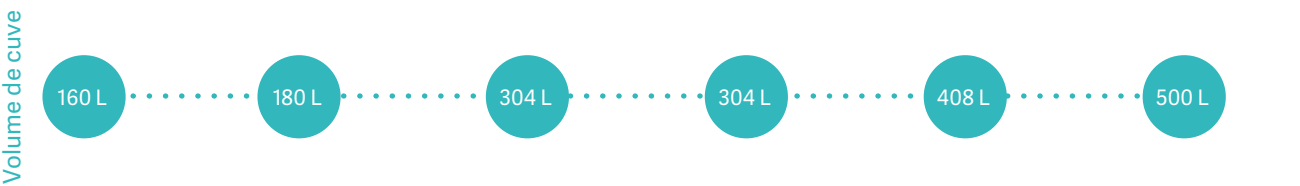
Getinge propose une gamme complète de laveurs-sécheurs de laboratoire pour répondre aux exigences spécifiques de lavage de la verrerie.

Laveurs-sécheurs à chargement ergonomique Getinge Lancer Ultima

Volume de cuve : 160 - 500 L



910 LX	1300 LX	1400 LX	1400 LXP	1600 LXP	1600 LXP/HE
Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 609 x 1 483 x 752	Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 609 x 1 643 x 752	Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 789 x 1 731 x 808	Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 789 x 1 731 x 808	Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 866 x 1 814 x 858	Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 975 x 1 995 x 858



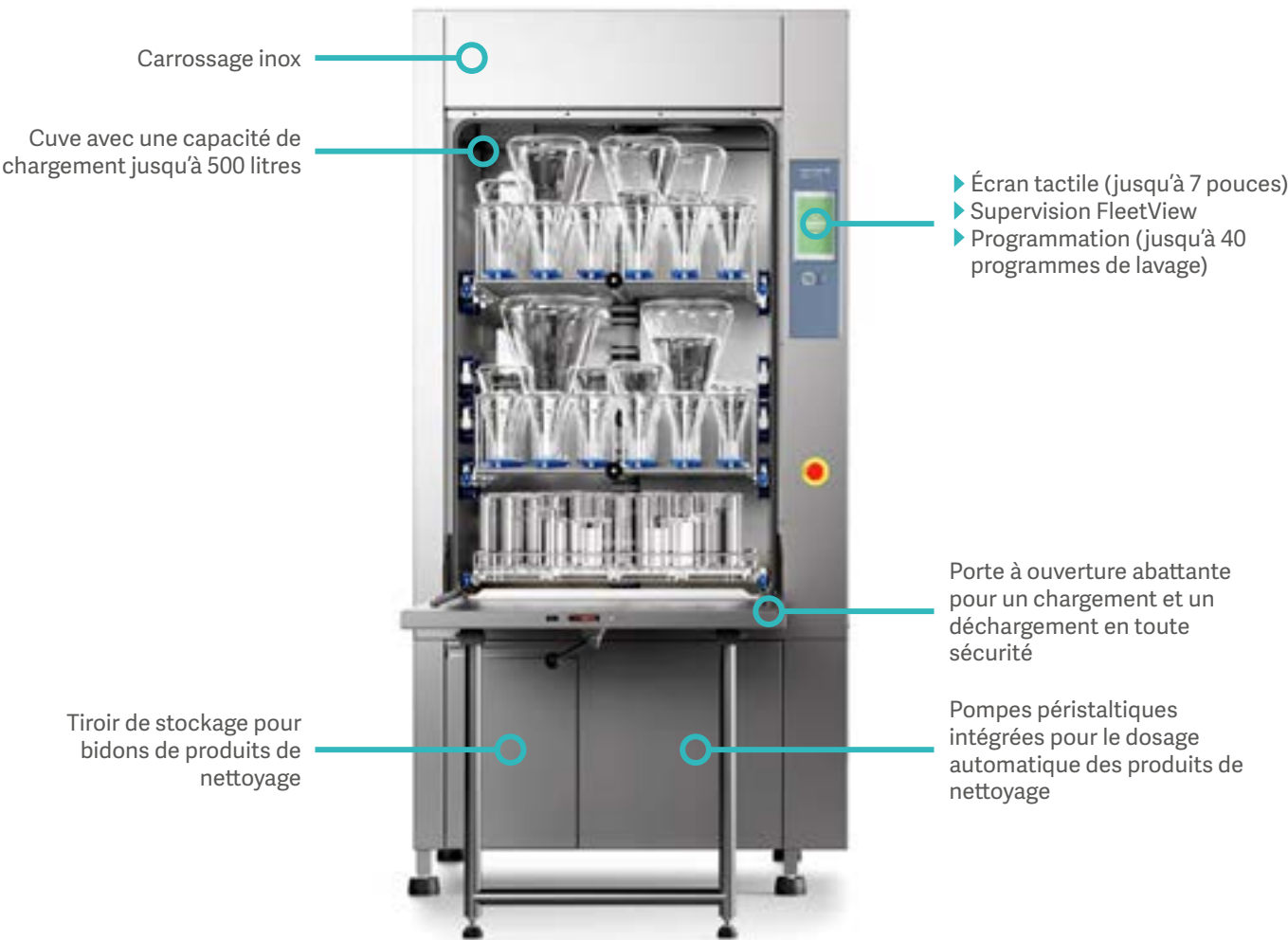
Vous souhaitez en savoir plus sur notre gamme de laveurs de laboratoire ? Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou contactez-nous !



Capacité maximale, optimisation de l'espace

Les laveurs de la gamme Ultima sont conçus pour traiter verrerie et matériels sur plusieurs niveaux simultanément, avec une répartition optimale de la charge en fonction des applications de nettoyage.

Principales caractéristiques :



En option : ▶ mesure de conductivité
▶ qualifications FAT/SAT



Laveurs encastrables sous paillasse Getinge Lancer Ultima

Volume de cuve : 140 L



810 LX

Dimensions extérieures
L x H x P (mm) :
600 x 850 x 739
Séchage : non



815 LX

Dimensions extérieures
L x H x P (mm) : 600 x 850 x 739
Séchage : standard (séchage statique de la chambre) et/ou option (système de séchage dynamique par injecteurs avec filtre HEPA)



815 LX*

Dimensions extérieures
L x H x P (mm) : 900 x 850 x 739
Séchage : standard (séchage statique de la chambre) et/ou option (système de séchage dynamique par injecteurs avec filtre HEPA)
* avec armoire latérale pour produits chimiques (vendue comme accessoire)

Volume de cuve

140 L

140 L

140 L



Vous souhaitez en savoir plus sur notre gamme de laveurs encastrables sous paillasse de laboratoire ? Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou contactez-nous !



Équipement de chargement pour les laveurs Getinge Lancer Ultima

Paniers à grilles pour verrerie à col large

Le panier grillagé (PST) permet le lavage des pièces à col larges (béchers) posées directement sur le panier avec ouverture vers le bas. Le panier grillagé avec bras de lavage (PSBT) est connecté sur la colonne de distribution en fond de cuve pour irriguer son bras de lavage.



Paniers injecteurs pour verrerie à col étroit

Les paniers injecteurs garantissent un nettoyage efficace de la verrerie à col étroit. Des injecteurs équipés de boules diffuseuses peuvent être proposés pour le lavage de grands contenants.



Paniers multi-usages pour charges variées

Utilisation améliorée du volume de cuve grâce aux paniers multi-usages.



Paniers pour bioréacteurs

Ce panier de lavage dédié aux bioréacteurs à usage multiple d'un volume de 1-3 litres permet d'obtenir un lavage hautement reproductible.



Vous souhaitez en savoir plus sur notre gamme d'équipement de chargement pour laveurs de laboratoire ? Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou contactez-nous !



Stérilisateurs à vapeur de laboratoire Getinge Lancer LSS

Optimisez votre laboratoire grâce à un autoclavage de pointe et à un contrôle intuitif. Conçu pour résister aux environnements de laboratoire les plus exigeants, le stérilisateur Lancer LSS combine une ingénierie et une construction de classe mondiale avec une interface intuitive pour une disponibilité et une efficacité inégalées.

Principales caractéristiques :



Modèle	Dimensions utiles de la cuve			Volume de la cuve (interne nominal)	Simple ou double porte	
	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Profondeur (mm)	Litres	Simple porte	Double porte
340	660	700	700	340	oui	non
480	660	700	1 000	480	oui	oui
620	660	700	1 300	620	oui	oui

Vous souhaitez en savoir plus sur notre stérilisateur à vapeur de laboratoire Getinge Lancer LSS ?
Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou contactez-nous !



Disponibilité et efficacité inégalées à portée de main

Écran de contrôle convivial 10'

- Rapport de cycle poussé sur le réseau informatique client
- Supervision FleetView
- Option 21 CFR Part 11 pour intégrité des données



Systèmes de chargement ergonomiques

Une large gamme d'étagères, de plateformes de chargement, de chariots de transfert et d'autres accessoires sont disponibles pour minimiser la main-d'œuvre et utiliser au mieux l'espace intérieur de la cuve. Tous les paniers et étagères sont spécifiques à la taille de l'autoclave.



Étagère amovible Deux étagères extractibles en acier inoxydable, permettant deux niveaux de chargement.	Support à étagères Pour une utilisation avec le chariot de transfert, le module de chargement, fabriqué en acier inoxydable, est conçu pour s'adapter aux dimensions intérieures du stérilisateur de laboratoire.	Chariot à hauteur fixe Le chariot, arimé de façon sécurisée à l'autoclave, permet le transfert du module depuis ou vers la chambre; il sert également au transport de la charge. Il est fabriqué en acier inoxydable renforcé.	Chariot réglable en hauteur Toutes les caractéristiques du chariot à hauteur fixe, avec l'avantage supplémentaire d'une hauteur réglable. Cette amélioration optimise l'ergonomie et soulage les utilisateurs.
---	---	--	--

Vous souhaitez en savoir plus sur notre stérilisateur à vapeur de laboratoire Getinge Lancer LSS ?
Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou contactez-nous !





Production pharmaceutique

Laveurs-sécheurs GEW

Pour le lavage intensif en production pharmaceutique

Les laveurs-sécheurs GEW de Getinge sont spécialement conçus pour répondre aux exigences croissantes cGMP de l'industrie pharmaceutique relatives au nettoyage des verreries, des composants et des équipements de production.

Plusieurs types de configurations

- Différentes tailles de cuves standardisées pour une manipulation aisée des charges
- Nettoyage pour applications complexes : protéines, composés peu solubles, crème, cire, etc.,...
- Nombreuses options spécifiques disponibles tel que le confinement des principes actifs (API), permettant de proposer un laveur-sécheur paramétré sur mesure pour répondre à vos besoins spécifiques

Construction robuste et hygiénique selon ASME BPE

- Conception en pente sans aspérité de la cuve, des tuyauteries et des paniers
- Évite la rétention d'eau et la formation de source de biofilm ou de corrosion
- Soudures réalisées de préférence par soudure orbitale (documentation complète fournie)

Gamme de laveurs-sécheurs GEW

Volume de cuve : 482 - 4 680 L

				
GEW 888 neo	GEW 9109	GEW 101210	GEW 131313	GEW 131820
Encombrement : 1,30 m ² Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 1 450 x 2 275 x 895*	Encombrement : 2,8 m ² Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 2 350 x 2 243 x 1 185*	Encombrement : 2,9 m ² Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 2 190 x 2 485 x 1 266*	Encombrement : 4,7 m ² Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 2 439 x 2 604 x 1 716*	Encombrement : 7,5 m ² Dimensions extérieures L x H x P (mm) : 3 053 x 2 850 x 2 300*

* Simple porte

Volume de cuve

482 L

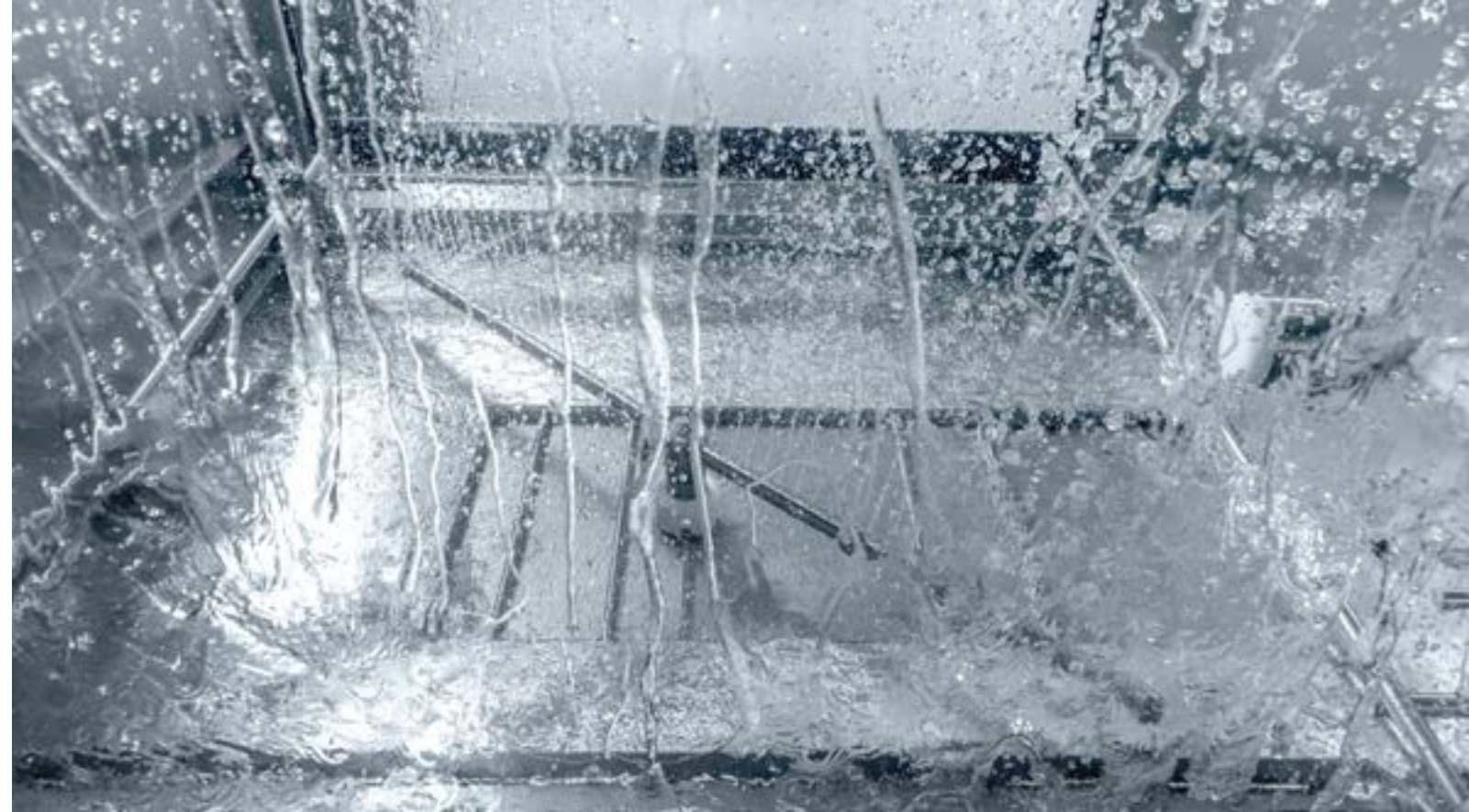
810 L

1 212 L

2 146 L

4 680 L

Vous souhaitez en savoir plus sur la gamme complète de laveurs-sécheurs GEW ?
Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou [contactez-nous](#) !



Principales caractéristiques :

- ▶ Contrôle et **enregistrement des paramètres critiques du processus**
- ▶ CPU Siemens (ou Rockwell Allen-Bradley)
- ▶ Programme développé suivant **GAMP 5**
- ▶ **Conformité** au GMP Annexe 11 et 21 CFR Part 11
- ▶ Rapport de cycle et d'alarme électronique (PDF)
- ▶ Gestion des accès utilisateurs centralisé - Active Directory
- ▶ **Configuration automatisation personnalisée** suivant besoin

- ▶ Système de **séchage efficace et sanitaire** avec deux turbines et **filtration haute performance** (HEPA H14)
- ▶ Simple ou double porte
- ▶ Accès technique à gauche ou à droite



- ▶ Caisson démontable pour acheminement
- ▶ Pièces en contact process en inox 316 L, EPDM, PTFE, approuvées FDA et USP Classe VI
- ▶ Vannes, pompe et instrumentation sanitaires
- ▶ Auto-désinfection thermique du laveur (température de lavage jusqu'à 95°C)
- ▶ Barrière de séparation de zone
- ▶ Différentes solutions d'échantillonnage disponibles

Paniers et accessoires

de chargement standards et/ou sur mesure

Gamme d'accessoires pour laveur optimisée afin de garantir une offre de systèmes sûrs et ergonomiques. Ils sont conçus sur mesure pour des articles spécifiques et vos besoins de traitement uniques, garantissant ainsi un nettoyage optimal de vos charges.

Chariot de chargement ergonomique

Walk'in Trolley, chariot breveté de chargement ergonomique, pour améliorer le quotidien de vos équipes.



Paniers customisés

- Verrerie
- Flexibles
- Bioréacteurs
- Ligne de remplissage
- Outillage
- Nalgènes
- Carters de filtres
- Raccords et vannes

Paniers modulaires

Getinge a développé des solutions de paniers modulaires pour mieux répondre à vos besoins. Nous proposons une multitude de solutions en trois étapes.



1

Choisissez votre base en fonction de votre laveur cGMP Getinge



2

Choisissez les modules (standard ou spécifique)



3

Personnalisez l'accessoire modulaire en fonction de votre charge de lavage



→ Vous souhaitez en savoir plus sur les paniers de lavage GEW ?
Téléchargez notre catalogue [ici](#) ou [contactez-nous](#) !



La stérilisation dans la production pharmaceutique

Les gammes d'autoclaves cGMP ont été conçues pour aider l'industrie pharmaceutique à répondre aux exigences cGMP et aux demandes de procédés spécifiques.

Autoclave à vapeur GSS P

Stérilisation ou décontamination matériel ou liquide :

- La meilleure qualité de fabrication en inox sanitaire
- Fiabilité des résultats
- S'intègre parfaitement dans l'environnement de production pharmaceutique
- Panneau de contrôle ergonomique
- Documentation complète cGMP
- Faible impact environnemental



Le schéma montre la circulation d'air frais dans la chambre de l'autoclave.

Autoclaves GEV air/vapeur

Stérilisation terminale (seringues, vials, poches,...) :

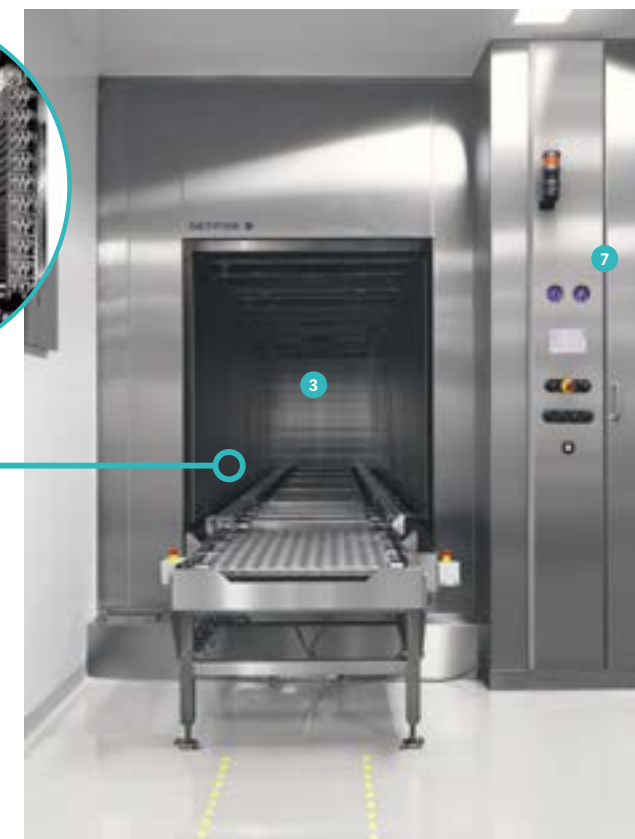
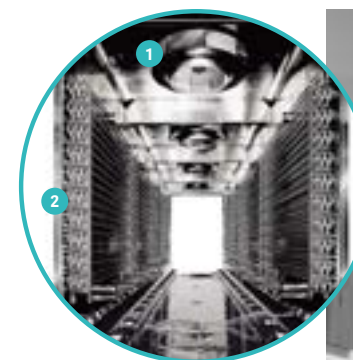
- Cycle très rapide
- Charge parfaitement sèche et utilisable immédiatement
- Stérilisation de produit sensible
- Très compact, s'insère facilement dans le bâtiment
- Optimisation de la consommation d'énergie

Autoclaves GEV air/vapeur

Contrôle de la température et de la pression

La température et la pression à l'intérieur de la cuve doivent être soigneusement contrôlées et réparties uniformément pour éviter toute déformation du contenant pendant la stérilisation.

- 1 Ventilateur radial puissant pour un flux d'air maximal
- 2 Échangeur intérieur pour un refroidissement accéléré
- 3 Chambre parallélépipédique - faible empreinte au sol
- 4 Barrière de séparation de zone
- 5 Échangeur sans soudure pour éviter toute fuite
- 6 Démontage possible pour l'acheminement
- 7 Accès technique à droite ou à gauche



→ Vous souhaitez en savoir plus sur nos gammes d'autoclaves ?
Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou contactez-nous !



Équipements de chargement pour autoclaves

Le système de chargement est une partie intégrante du fonctionnement efficace et convivial de tout système de stérilisation. Getinge propose une large gamme d'équipements de chargement pour de nombreuses applications diverses.

Le système de convoyeur à rouleaux de Getinge (GRCS)

Le GRCS garantit une production fiable et continue tout en améliorant les phases de manutention de la charge lors du processus de stérilisation terminale. Il permet un chargement facile, ergonomique et fournit une solution globale pour la stérilisation de gros volumes.

Chargement - déchargement automatique et robotisé

Chargement

Le GRCS est conçu autour d'un transbordeur à rouleaux motorisé sur lequel les charges peuvent être placées avant d'être transférées en toute sécurité dans la chambre du stérilisateur GEV. Ce système permet de dissocier la pose des charges en attente sur le GRCS du transfert de celles-ci dans la chambre du stérilisateur.

Déchargement

Une fois le cycle de stérilisation terminé, un module du GRCS situé en sortie du stérilisateur peut être utilisé pour la phase de déchargement. Le cas échéant, chaque module du GRCS peut être configuré pour se connecter à un système de convoyage existant en amont et en aval.

Traçabilité

Les fonctionnalités automatisées du GRCS comprennent des capteurs et des scanners qui s'intègrent parfaitement au fonctionnement du stérilisateur GEV dans le cadre d'une solution globale Getinge. Cela permet une traçabilité complète des chariots de chargement, et offre également la possibilité de charger la chambre et de lancer le cycle de stérilisation de façon automatique.



→ Vous souhaitez en savoir plus sur nos équipements de chargement pour stérilisateur ?
Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou contactez-nous !



Applications de recherche biomédicale

Scénarios de chargement pour une grande variété d'instruments

Getinge vous propose des rayonnages, des paniers et des chariots. Les paniers sont conçus pour s'adapter à plusieurs étagères à des niveaux prédéfinis, ce qui permet une utilisation maximale du volume de cuve et le rendement de l'autoclave.



Manipulation de cages et de litières automatisée

Le système automatisé de manipulation des cages et des litières de Getinge est une solution de transport de litière automatisée qui facilite la gestion des litières pour les systèmes de cages pour animaux de laboratoire.



Applications de production biopharmaceutique

Gestion du chargement des composants et équipements

Les systèmes de chargement, paniers et chariots standardisés de Getinge répondent aux exigences de chargement pour la stérilisation à la vapeur des équipements et composants les plus courants.

Manipulation de charges pour produits pharmaceutiques conditionnés

Getinge vous aide en vous proposant une large gamme d'étagères customisées ainsi que la possibilité de tester les prototypes pour vous aider à concevoir des étagères adaptées aux exigences spécifiques de votre procédé. Getinge peut également vous accompagner avec des solutions automatisées et ergonomiques pour la manutention de charges.



Traitement des bouchons (CPS)

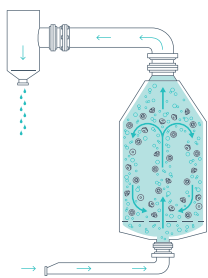
Garantir une chaîne de stérilité ininterrompue

Systèmes de bouchons (stoppers) propres, stériles et secs, acheminés jusqu'à la ligne de remplissage sans rompre le confinement.



Une chaîne aseptique ininterrompue

Le CPS de Getinge est un système complètement intégré de traitement, de stockage, de distribution et de transfert des bouchons dans le cadre de la production aseptique. Il minimise les opérations de transfert et de manutention intermédiaires pour garantir la stérilité et améliorer le contrôle de l'intégrité au travers de la chaîne aseptique. La cuve mobile polyvalente (MPV) contenant les bouchons est également utilisée pour le transport entre l'unité de traitement et la ligne de remplissage du procédé en aval.



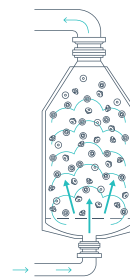
Lavage, rinçage et siliconage

Dans la cuve MPV, les bouchons sont soumis à des remous d'air stérile filtré traversant l'eau pour fluidifier la charge pendant le lavage, le rinçage et le siliconage (le cas échéant). La combinaison de flux d'air forcé et de circulation d'eau constante garantit une élimination en continu des particules sur les bouchons.



Stérilisation

Les paramètres de procédé peuvent être réglés pour s'adapter au système de fermeture traité. Les bouchons, la cuve et le circuit de tuyauterie sont stérilisés à la vapeur par un cycle de stérilisation sous vide traditionnel.



Séchage et refroidissement

Les bouchons sont séchés au moyen d'une combinaison d'air stérile chauffé et de séchage par le vide, avant d'être refroidis par air comprimé. Les coups d'air périodiques empêchent les bouchons de s'agglomérer. Les paramètres de séchage peuvent être ajustés pour s'adapter aux niveaux requis pour les produits lyophilisés.



Vous souhaitez en savoir plus sur notre système de traitement des bouchons ?
Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou **contactez-nous !**



Gamme d'isolateurs standard Getinge

Tests de stérilité et autres applications aseptiques

Les isolateurs Getinge offrent un environnement sûr, stérile et autonome pour les étapes les plus cruciales du processus de test.

ISOFLEX

- Caisson rigide en inox 316L / verre
- Modularité / flexibilité: multiples options / configurations
- SCADA intégré : 100% conforme à l'annexe 11 GMP / FDA 21 CFR part 11



ISOFLEX-S

- Parois souple / cuve inox 316L
- Isolateur léger et mobile, très facile d'installation
- Confort du travail optimisé et enceinte transparente grâce à l'enveloppe flexible
- Solution "cost effective"



ISOTEST

- 2 opérateurs peuvent travailler simultanément avec 2 méthodes différentes
- Grande capacité de test
- Flux/process continu et bio décontamination rapide pour améliorer la productivité



ISOPRIME

- Un design simple et épuré axé sur ce qui compte le plus
- Isolateur à paroi rigide
- Solution économique et optimisée



Les fonctions clés d'un isolateur

Applicables pour tout modèle

- 1

IHM Siemens ou écran 19" avec SCADA intégré
- 2

Système de transfert SAS de bio-décontamination (option)
- 3

Bio-décontamination intégrée (H₂O₂) : Steritrace II
- 4

Confinement
Caisson rigide en inox 316L / verre ou enveloppe souple sur cuve inox
- 5

Automate PLC Siemens (ou Rockwell Allen-Bradley)
- 6

Conception modulaire pour une utilisation flexible
Ensemble gant/manchette (disponible en 3 ou 4 gants)
- 7

Ventilation/filtration
Flux turbulent (Engineered Turbulent Flow ETF), ou flux unidirectionnel (UDAF/flux laminaire) Avec ou sans catalyseur en sortie
- 8

Éclairage LED ajustable
- 9

Systèmes de transfert
Système DPTE® en fond et/ou sur les côtés latéraux, différents diamètres disponibles



Accessoires et options

Communs à la gamme d'isolateurs Getinge

Getinge fournit des accessoires personnalisés adaptés à vos besoins en fonction de votre application.

Système de contrôle d'étanchéité des gants (GLT)

Les gants constituent le point le plus sensible de la barrière de confinement. Ils sont la partie la plus critique de votre ligne de remplissage aseptique car ils sont en contact direct avec l'opérateur, principale source de contamination potentielle. Minimisez le risque de contamination avec le système de contrôle d'étanchéité des gants Getinge (GLT).



Dispositifs de surveillance intégrés

- Capteurs H_2O_2 pour la surveillance de la concentration
- Capteur H_2O_2 pour la sécurité de l'opérateur
- Échantillonneur d'air actif
- Surveillance des particules non viables
- Testeur d'étanchéité des gants sans fil (GLT)



Solutions d'étagères

- Étagères perforées
- Étagères modulaires
- Étagères et paniers pour le sas : gain de place et aucun risque de transfert de contamination de surface

Autres accessoires et options

- Barres de suspension avec crochets
- Platine fluide avec portes DPTE® Alpha, raccords tri-clamp, presse-étoupes, etc.
- Intégration d'une pompe péristaltique pour la filtration sur membrane
- Support de manchettes avec séparateurs de doigts
- UPS intégrée (alimentation sans interruption)
- Et bien d'autres accessoires...

→ Vous souhaitez en savoir plus sur la gamme complète d'isolateurs ?
Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou contactez-nous !



Transfert aseptique

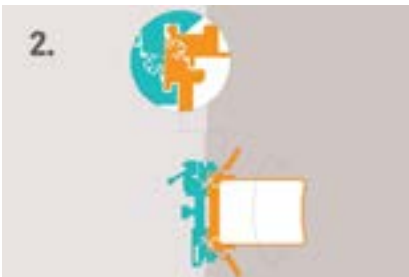
Depuis 60 ans, le système DPTE® permet de déplacer des matériaux d’une zone stérile à une autre sans rompre le confinement.

Comment fonctionne le système DPTE®-XS ?



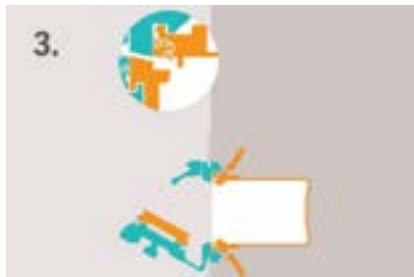
1. Alignement des parties Alpha et Beta DPTE®-XS
La partie Alpha est montée sur un support – généralement un isolateur, un RABS, un BSC ou une salle blanche.

La partie Beta se compose d’un conteneur, de sacs ou d’un dispositif similaire utilisé pour le transfert de composants, de solides ou de liquides.



2. Faire pivoter la partie Beta de 60° pour assurer l’étanchéité
Les parties Alpha et Beta sont reliées par une rotation manuelle de 60° qui détache les portes de leurs supports et les assemble.

L’étanchéité est assurée par les joints à lèvres du nouvel assemblage.



3. Ouvrir les portes sans rompre la stérilité ou le confinement
Les portes peuvent maintenant être ouvertes sans rompre la stérilité ou le confinement.

La combinaison des parties Alpha et DPTE® Bêta est une solution validée. Utilisées ensemble, elles assurent un transfert hautement sécurisé et protègent votre production.

Modèles DPTE-BetaBag®



Tyvek



PE/EVOH/PE



Polyuréthane (PU)



Transfert liquide



Transfert de composants



Surveillance environnementale



Pièces de machine



Évacuation des déchets



Et bien d’autres encore...

Getinge propose une gamme complète de systèmes DPTE® pour la production pharmaceutique, des conteneurs réutilisables jusqu’au DPTE-BetaBag® à usage unique.

DPTE® Alpha

La partie Alpha constitue le cœur du système DPTE® et possède un interverrouillage sécurisé, pour des connexions et des déconnexions parfaitement sûres. La porte DPTE® Alpha est disponible en plusieurs diamètres (105 mm, 190 mm, 270mm, 350mm, 460 mm)



DPTE®-EXO Alpha Port

Le DPTE®-EXO est composé d’une porte de transfert rapide automatisée à commande externe et constitue une solution de transfert sûre, fiable et automatisée.



DPTE-BetaBag®

Validé pour se conformer aux réglementations internationales, le DPTE-BetaBag® est utilisé dans diverses applications de la production aseptique et confinée.

Le DPTE-BetaBag® est également utilisé pour le transfert d’éléments de surveillance environnementale et de matériaux de nettoyage ainsi que pour le traitement de déchets. Les composants tels que les bouchons, joints de pistons et flacons en plastique peuvent être chargés dans un DPTE-BetaBag® à usage unique.





DPTE®-FLEX

Porte Alpha ultra sécurisée et flexible

Le système DPTE®-FLEX est une porte Alpha manuelle, extra-sécurisée et actionnable depuis l'extérieur, développée pour faciliter les interventions hors du système de barrière. Elle offre un transfert sans gant, réduit l'intervention humaine dans l'environnement aseptique et minimise le risque de contamination, conformément aux directives de l'Annexe 1.

Conteneurs DPTE® Bêta

Les conteneurs DPTE® Bêta en acier inoxydable ou en polyéthylène garantissent un transfert sécurisé dans et depuis un système de barrière pour diverses applications des sciences de la vie.



Système de contrôle d'étanchéité des DPTE® (TLT)

Répondre aux réglementations actuelles et futures avec le système de contrôle d'étanchéité (TLT) sans fil et sans tuyau pour les portes de transfert rapide DPTE® Alpha et les conteneurs de transfert DPTE® Bêta. Le test d'étanchéité est réalisé via une méthode de chute de pression.



Chariot de transfert DPTE®

L'utilisation du chariot de transfert DPTE® assure une efficacité de production et une disponibilité de la ligne de remplissage optimales, tout en garantissant l'intégrité complète du produit dans le système de transfert aseptique DPTE®.



Caractéristiques

- Transfert externe sans gant pour réduire le risque de contamination.
- Les poignées externes du système DPTE®-FLEX, qui assurent les doubles fonctions (déverrouillage/verrouillage et ouverture/fermeture), sont entièrement accessibles depuis l'extérieur de l'enceinte.
- Le mouvement entièrement contrôlé de la porte Alpha offre une ouverture sûre, en particulier sur une paroi inclinée, et permet d'utiliser le grand angle d'ouverture à 160°.
- Deux configurations dans une seule porte : ouvrable de l'extérieur ou ouvrable de l'intérieur, vous offrant la flexibilité de choisir lors de l'installation et de mettre à jour facilement plus tard si nécessaire.
- Nous proposons un entonnoir démontable et autoclavable en option, facilitant le transfert des composants. La position de l'entonnoir est contrôlée à l'aide d'une poignée accessible depuis l'extérieur de l'enceinte.

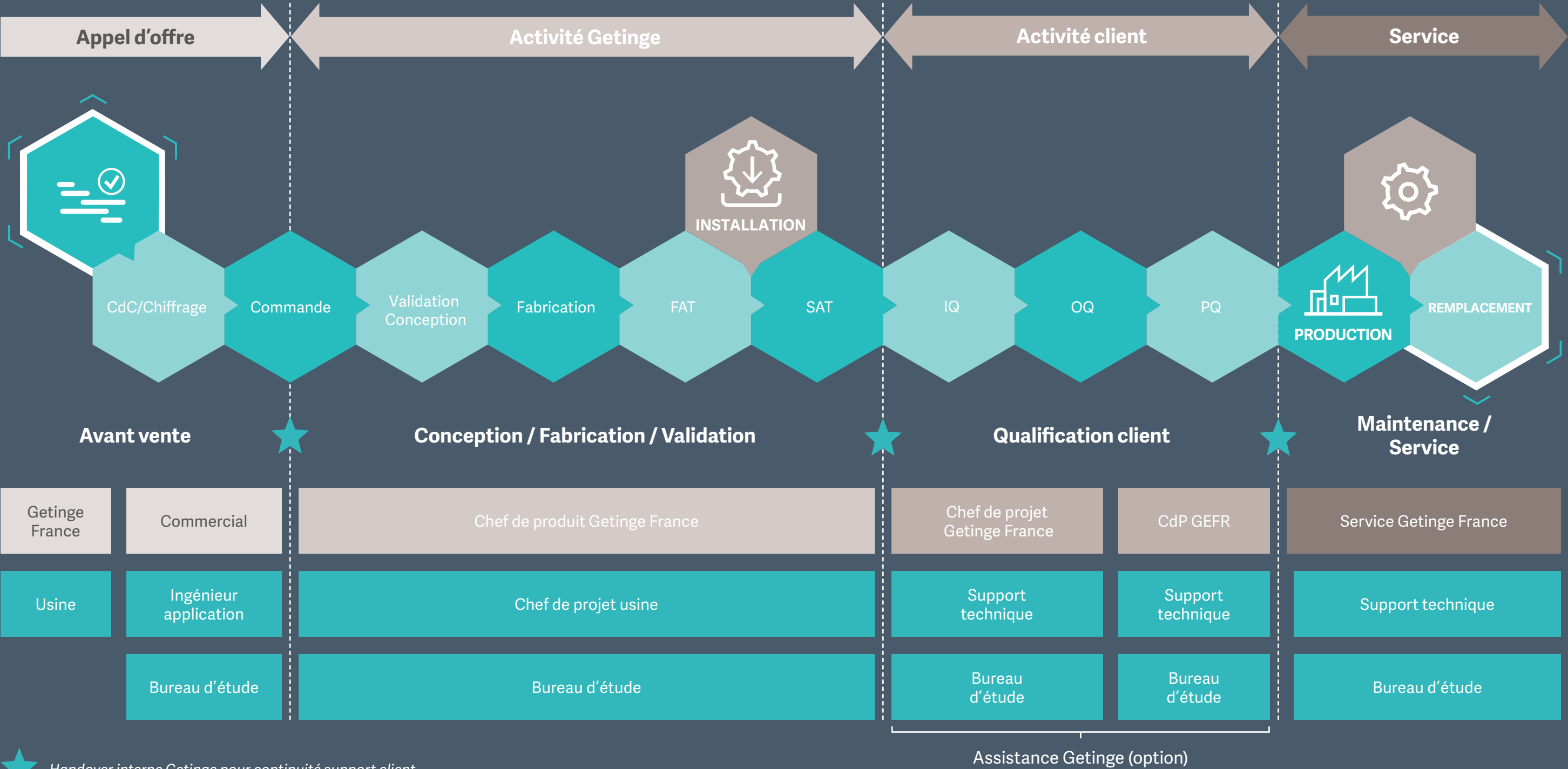


→ Vous souhaitez en savoir plus sur la gamme de système DPTE® ?
Rendez-vous sur notre site www.getinge.fr ou contactez-nous !



Gestion de projet

Améliorer la réussite de vos projets



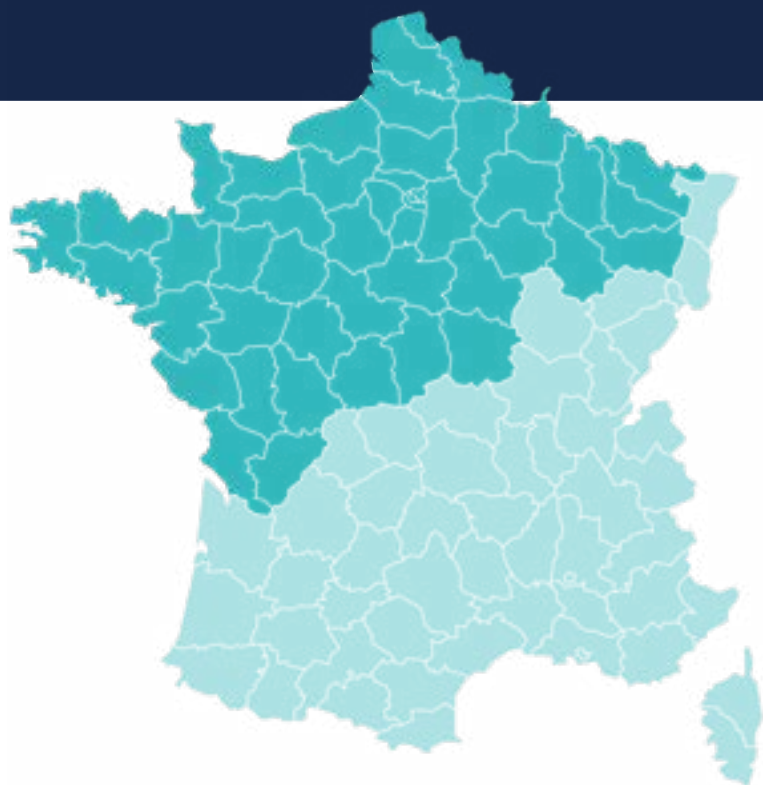
★ Handover interne Getinge pour continuité support client

Comment nous contacter

Service Clients Life Science

0 820 26 11 11 Service 0,12 €/min + prix d'un appel

- Une assistance technique Tapez ① OU support.tech.icls.fr@getinge.com
- L'intervention d'un technicien Tapez ② puis ② OU service.ls.nord.fr@getinge.com *
service.ls.sud.fr@getinge.com **
- Le suivi de votre commande Tapez ③ OU pieces.fr@getinge.com



Région Nord

Région Sud

Questions relatives aux contrats
contrat.ls.fr@getinge.com

Questions relatives à de l'identification de pièces et assistance technique
support.tech.icls.fr@getinge.com

Questions relatives au suivi de votre commande
pieces.fr@getinge.com

Questions relatives aux formations
formation-technique.fr@getinge.com

Questions relatives à une intervention

*Région Nord : service.ls.nord.fr@getinge.com

02, 08, 10, 14, 16, 17, 18, 22, 27, 28, 29, 35, 36, 37, 41, 44, 45, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 72, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 85, 86, 88, 89, 91, 92, 93, 94, 95

Manager : Cédric Peres - cedric.peres@getinge.com

**Région Sud : service.ls.sud.fr@getinge.com

01, 03, 04, 05, 06, 07, 09, 11, 12, 13, 15, 19, 21, 23, 24, 25, 26, 30, 31, 32, 33, 34, 38, 39, 40, 42, 43, 46, 47, 48, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 73, 74, 81, 82, 83, 84, 87, 90, 2A, 2B

Manager : Romain Sanchez - romain.sanchez@getinge.com

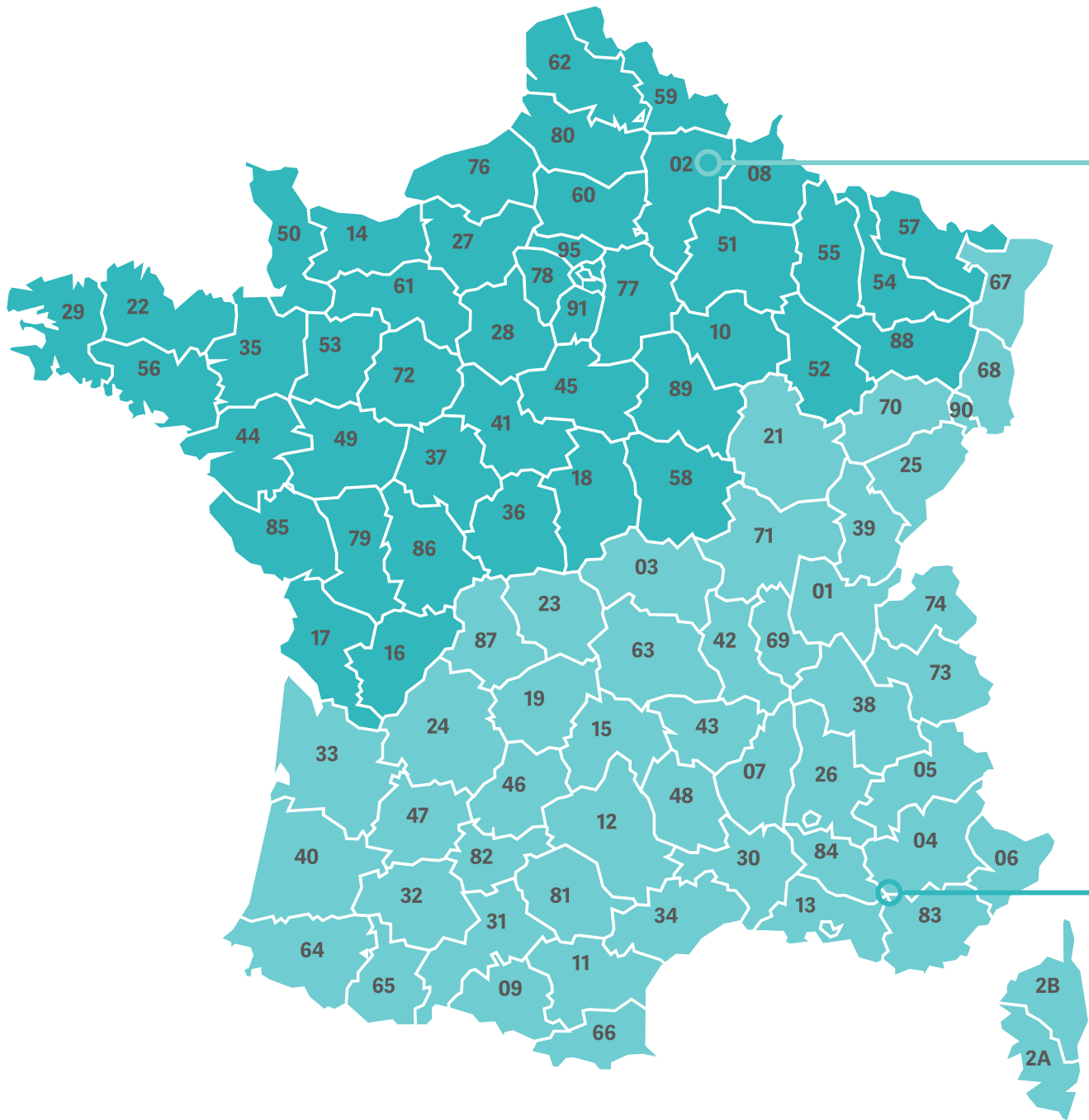
18
Techniciens

5
Experts
Spécialisés



Vos contacts

Capital Equipment



Vos contacts

Laveurs, autoclaves et isolateurs

Vanessa PALLUD-BROSSARD
Business Developer Nord
06.84.77.99.20
vanessa.pallud-brossard@getinge.com

Claire CAVELIER
Assistante Commerciale Nord
01.80.80.02.33
claire.cavelier@getinge.com

Matteo SCHIRANO
Responsable Ventes
Équipements de Laboratoire
06.07.44.00.30
matteo.schirano@getinge.com

Tristan GOUWY
Commercial Équipements de Laboratoire
06.23.67.66.05
tristan.gouwy@getinge.com

Céline DAVAL-ISSAD
Business Developer Sud
06.32.34.52.63
celine.daval-issad@getinge.com

Claire SIRAUT
Assistante Commerciale Sud
01.80.80.02.56
claire.siraut@getinge.com

Julie PRIANON
Sales Director Capital Equipment
France, LatAm/South Europe/BN
06.18.28.69.50
julie.prianon@getinge.com

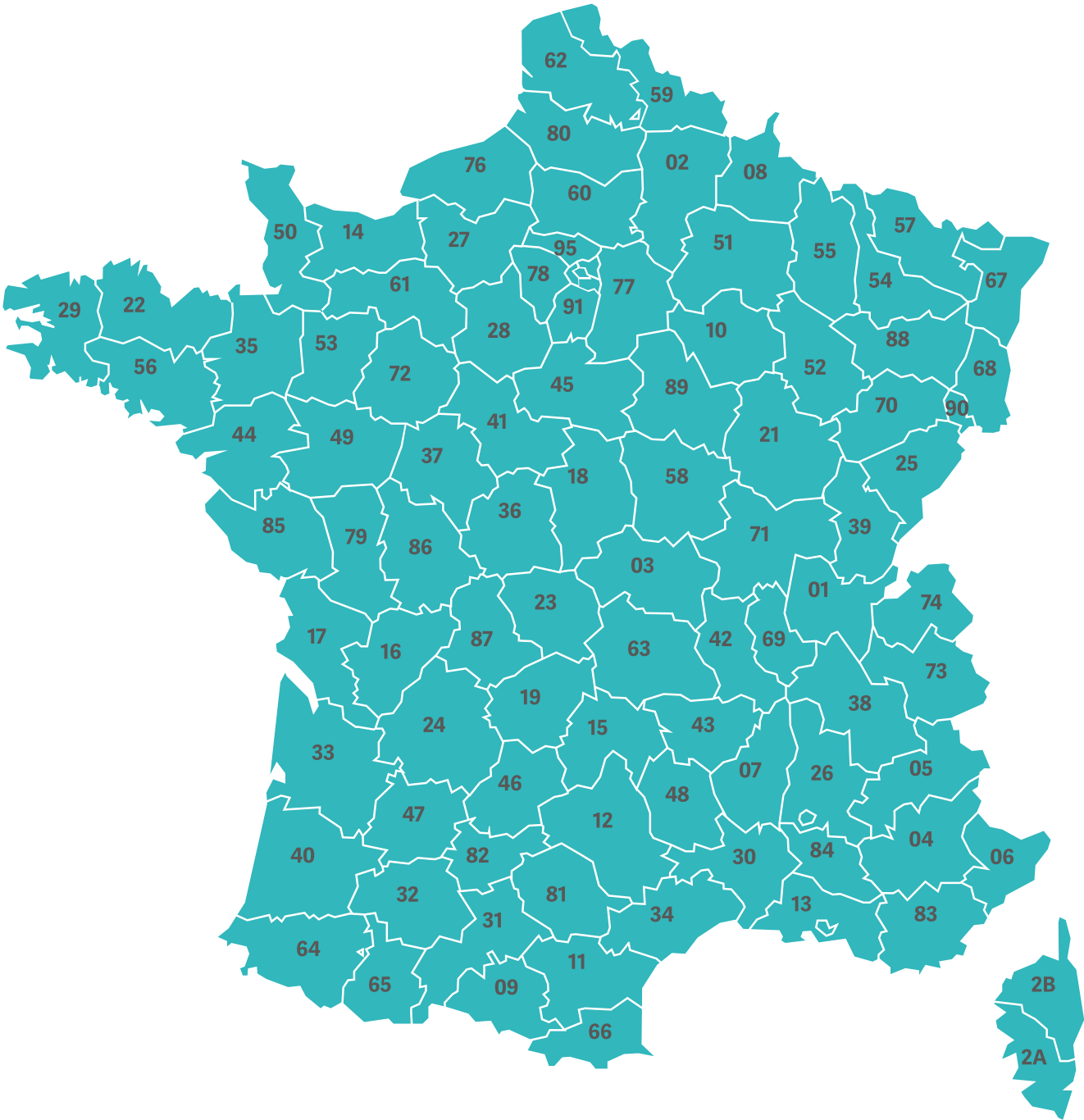
Jérôme MORELLI
Ingénieur Produit Lavage
06.08.76.67.91
jerome.morelli@getinge.com

Éric MONRABAL
Ingénieur Produit Stérilisation
06.27.67.76.87
eric.monrabal@getinge.com

Lucie RABIAN
Back Office Manager
DACH/BN, France, LatAm/South Europe
07.64.50.57.49
lucie.rabian@getinge.com

Vos contacts

Bioprocess



Vos contacts

Bioréacteurs

- 

Fiona TAYLOR
Sales Director Bioprocess
DACH/BN, France, LatAm/South Europe
+44 776437864
fiona.taylor@getinge.com
- 

Yasmine RESSAOUI
Bioprocessing and Sterile Transfer Sales Specialist
06.46.39.06.85
yasmine.ressaoui@getinge.com
- 

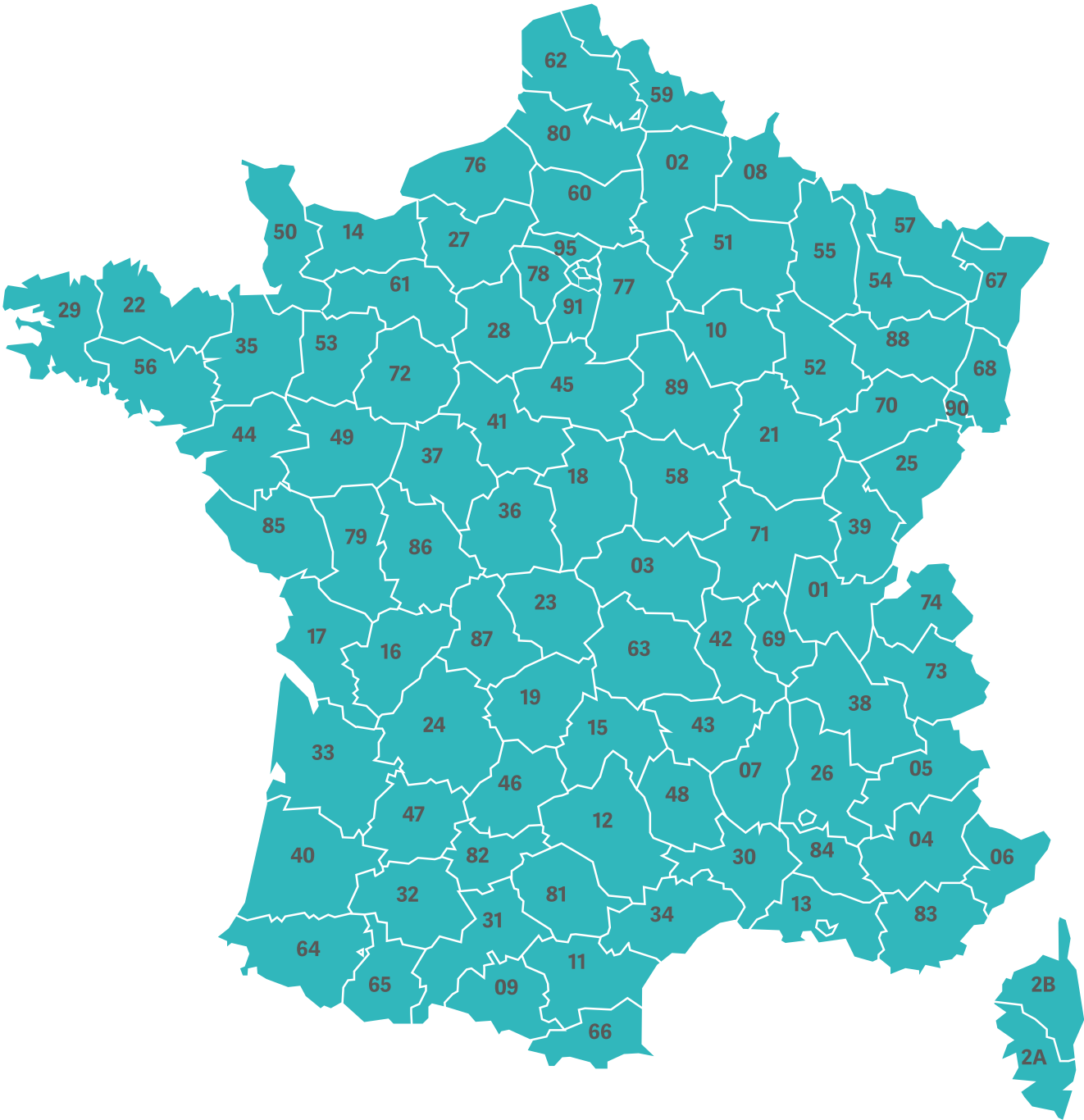
Aurélie LOUIT
Bioprocess Specialist
06.27.49.19.71
aurelie.louit@getinge.com
- 

Lucie RABIAN
Back Office Manager
DACH/BN, France, LatAm/South Europe
07.64.50.57.49
lucie.rabian@getinge.com
- 

Claire SIRAUT
Assistante Commerciale
01.80.80.02.56
claire.siraut@getinge.com

Vos contacts

Transfert Stérile



Vos contacts

DPTE® (portes, chariots, conteneurs, BetaBag®)



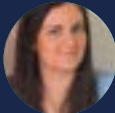
Clarisse BEYDON
Sales Director Sterile Transfer
DACH/BN, France, LatAm/South Europe
06.72.28.41.24
clarisse.beydon@getinge.com



Yasmine RESSAOUI
Bioprocessing and Sterile Transfer Sales Specialist
06.46.39.06.85
yasmine.ressaoui@getinge.com



Lucie RABIAN
Back Office Manager
DACH/BN, France, LatAm/South Europe
07.64.50.57.49
lucie.rabian@getinge.com



Claire CAVELIER
Assistante Commerciale
01.80.80.02.33
claire.cavelier@getinge.com



**Si vous souhaitez nous contacter,
rendez-vous sur notre site web !**

<https://www.getinge.com/fr/contact/>



GETINGE 

Convaincue que tout le monde devrait pouvoir bénéficier des meilleurs soins possibles, Getinge propose aux établissements de santé et de sciences de la vie, des solutions visant à améliorer les résultats cliniques et à optimiser les flux de travail. La gamme de produits est destinée aux soins intensifs, aux procédures cardiovasculaires, aux blocs opératoires ainsi qu'aux services de stérilisation centrale et des sciences de la vie. Avec plus de 12 000 employés dans le monde, les solutions Getinge sont commercialisées dans plus de 135 pays.

© 2023 Getinge | Getinge et **GETINGE**  sont des marques commerciales ou des marques déposées de Getinge AB, de ses filiales ou de ses sociétés affiliées. Tous droits réservés.

Getinge France - société par actions simplifiée au capital de 8.793.677,10 euros, dont le siège social est situé à MASSY (91300)
Carnot Plaza, 14/16 Avenue Carnot - immatriculée sous le numéro 562 096 297 RCS EVRY - 02 38 25 88 88 - operation-ventes.projet.fr@getinge.com

www.getinge.fr