



Brenda TANKEU

Ingénieure en sécurité industrielle, je suis à la recherche d'un CDI en Maîtrise des risques industriels / HSE

Coordonnées

chantaletankeu@gmail.com

Brenda TANKEU

+33 7 54 27 07 68

1 Avenue des cèdres,
92410 vile d'Avray

Permis B (en cours)

Mobilité : France

Compétences

- Modélisation de phénomènes de dispersion toxique avec Phast ;
- Analyse de sensibilité des données ;
- Rédaction de rapports ;
- Etudes de dangers ICPE et sites Seveso ;
- Réglementation ICPE
- Analyses et modélisations des risques industriels et technologiques ;
- Méthodes d'analyse des risques (APR, AMDEC, Nœud papillon, QRA)
- Gestion et traitement des déchets industriels ;
- Classement de zone ATEX ;
- Connaissance du génie de procédé ;
- Collecte et analyse de données ;
- Visualisation des données avec R et Excel ;
- Gestion des crises.

Logiciels

- PHAST
- ALOHA, Flumilog
- Suite Microsoft office
- QGIS

Certificat

Facteurs Humains et Organisationnels, 2024

Science des données, 2023

Secouriste Croix Rouge, 2020

Langues

Français

Anglais

Centres d'intérêt

Football, Voyage, Cinéma

Expériences Professionnelles

Ingénieur Analyse de risque, PFE (6 mois)

TECHNIP Energies –Toulouse, France

- Analyse de risque des installations de réfrigération NH₃ ;
- Identification des potentiels de danger ;
- Identification et définition de scénarios d'accidents ;
- Etude des phénomènes de dispersion avec Phast 8.6 ;
- Modélisations de dispersion toxique avec Phast 8.6 ;
- Analyse de sensibilité des scénarios d'accidents à la variation des paramètres ;
- Rédaction des rapports d'étude à partir des données consolidées ;

Assistante HSE, PFE (6 mois)

NAMé Recycling - Douala, Cameroun

- Évaluation des risques d'accident à tous les niveaux de la chaîne de production
- Mise à jour des manuels de production et des feuilles de sécurité
- Collecte des eaux usées du site en veillant au respect des normes de collecte et de conservation
- Analyses physico-chimiques d'échantillons prélevés et interprétation les données collectées
- Proposition d'un processus de traitement approprié des eaux usées et dimensionnement d'une unité de traitement ;
- Mise en place d'un système de codification des produits de Namé recycling ;
- Veille à l'application des règles de prévention à l'aide de visites régulière dans les différents services ;
- Assurer le tri et la valorisation des déchets de production ;
- Gestion des équipements de protection individuel des employés du Warehouse ;
- Veille au respect des normes de sécurité et hygiène pour les travailleurs sur la chaîne de production ;

Assistante R&D, Stagiaire (2 mois)

Coopérative Agricole de Production, Formation et Transformation des produits Agropastoraux - Bafoussam, Cameroun

- Formulation d'un engrais organique enrichit en coquilles d'œufs calcinés ;
- Test de la germination sur certaines cultures maraîchères ;
- Comparaison de la cinétique de croissance après un amendement du sol aux engrais organiques, engrais chimiques usuel et aux engrais enrichis

Formations

2023 - 2024

IMT Mines - Alès, France

- Mastère Spécialisé en Sécurité Industrielle et Environnement ;
- Formation de Responsable d'unité.

2018 - 2021

Ecole Nationale Supérieure des Sciences Agro-Industrielles (ENSAI) – Ngaoundéré, Cameroun

- Ingénieur en Chimie Industrielle et Génie de l'Environnement.

2014 - 2017

Université de Yaoundé I - Yaoundé, Cameroun

- Licence en Biochimie