



Responsable Injection

ELHAFIANI Mohammed, 35 ans

Adresse : Zemouri 3 chama 4 appt 88 Tanger.

Mobile : +2126 64 01 48 88

Email : Elhafianimed@gmail.com

Permis : B

Mobilité : Nationale et Internationale

CONNAISSANCES

Technique & Procédés

- Connaissances dans les domaines électriques, pneumatiques, mécaniques, robotique et automatismes.
- Aptitudes à suivre et faire évoluer un procès.
- Savoir lire et comprendre un plan ou un dessin technique.
- Réalisation de la carte de contrôle du procès injection « SPC ».
- Réalisation d'extension de la centrale matière en besoin des étuves.
- Démarrage des nouveaux projets Renault/PSA/FORD.
- Piloter le démarrage de fabrication bi-matière des presses ENGEL
- Programmation des Robots.
- Aptitudes professionnelles : Esprit d'analyse, précision, organisation et autonomie.
- Type de machine : (ENGEL/ARBURG/BILLION/HAITIAN /SANDRETTO/Krauss Maffei/ITALTECH/DEMAG/YUZUM D).
- Type matières plastiques : (PA.PC.POM.PP.PEHD.PEBD.PPS. PBT.ABS.PS)

Amélioration continue

- Esprit KAIZEN
- PDCA
- SWOT
- LEAN SIX SIGMA
- AMDEC

Management

- Management de projet
- Outils de la qualité
- Gestion de la production
- Gestion des bases de données
- Management des risques

Outils informatiques

- **Bureautique** : Pack Office
- **Logiciel** : GPAO, ADONIX X3, CYCLAD, SPROD, SAGE, SAP

Langues

- **Arabe** : Langue maternelle
- **Anglais** : Niveau B1
- **Français** : Niveau avancé

FORMATION

- **2021-2022** | **Master en double diplomation en Science de l'ingénieur Génie Industriel.** Université Wesford Genève et ENSI Tanger.
- **2015-2016** | **Attestation de la formation « Audit Interne ».**
- **2011-2012** | **Attestation de la formation « Maintenance des machines & moules ».**
- **2009-2011** | **Diplôme de Technicien Monteur et Régleur en Plasturgie (TMRP).** L'institut spécialisé en fabrication des matières plastiques de Casablanca.
- **2008-2009** | **N.bac Science de vie et de terre (SVT).**

EXPERIENCE

Responsable Injection

Depuis septembre 2024 jusqu'au février 2025 Injection Plastique et emballage



- Contrôler le planning d'injection afin de respecter la production définis de la planification en collaboration avec la production.
- Organiser et gérer 35 techniciens injection et 4 superviseurs.
- Amélioration du temps de cycle machine injection.
- Mise en place et proposition des actions d'amélioration technique.
- Assurer le maintien des moyens « machine et outils ».

Ingénieur Méthodes

Depuis novembre 2019 (4 ans 10 mois) | Injection Plastique Automobile.



- Intervention en fonction du besoin technique dans toutes les phases de L'acceptation définitives de tous les moyens de la production.
- La gestion des investissements des nouveaux projets.
- La définition du budget en termes de besoin heures machines et main d'œuvre dans les phases d'essais et de mise au point.
- Elaboration des cahiers de charge (Mains de préhension, Robots, Machine...).
- Mise au point des nouveaux moules sur différents tonnages de 400T et 2700T.
- Programmation des robot Sepro 3 axes.
- Pilote chantier d'optimisation de la matière première via un système de recyclage carotte et rebut.
- Amélioration du temps de cycle machine injection (CTII).

Process Molding Specialist Dcs

Depuis Aout 2018 à octobre 2019 (1 an 3 mois) | Injection Plastique Automobile.



- Mise au point des nouveaux moules (PPAP) selon la procédure de debuggin.
- Programmation des Robots (SEPRO/ARBURG).
- Elaboration des instructions et modes opératoires des nouveaux projets.
- Optimisation de cout de revient des pièces.
- Analyse des problèmes journaliers par la méthode QRQC N2 et N3.

Technicien Méthode et Procédés

Depuis février 2015 à juillet 2018 (3 ans 6 mois) | Injection Plastique alimentaire et emballage



- Mise au point des produits nouveaux.
- Programmation du robot (ENELKON).
- Gestion des relations avec les constructeurs et les fournisseurs.
- Suivi et contrôlé les interventions des sous-traitants.
- Analyse des pertes de cadence et optimisation du temps de cycle.
- Elaboration des fiches de création des produits nouveaux.
- Elaboration des instructions et procédures.

Coordinateur Production.

Depuis mai 2013 à avril 2015 (1 an 10 mois) | Injection Plastique Automobile.



- Mise au point des nouveaux moules.
- Elaboration des dossiers de fabrication.
- Programmation du robot (SEPRO).
- Affectation & Formation et suivi des rendements des ressources.
- Amélioration des indicateurs de la performance « PPM /Tps cycle /TRS ».

Technicien Procès Injection.

Depuis juillet 2011 à avril 2013 (1 an 10 mois) | Injection Plastique Automobile aéronautique.



- Montage & Démontage et démarrage du procès injection.
- Suivi le planning de la production.
- Amélioration de la performance de l'usine.
- Diagnostique des pannes moules et machines.
- Analyse des problèmes journaliers par la méthode QRQC N1/N2.
- Préventive moule niveau 1 et niveau 2.