



Saint-Vrain, 91770



cyrilfulgoni@gmail.com



06 52 18 39 63

PROFIL

37 ans d'expérience technique en mécanique de précision, usinage, assemblage et optimisation des procédés industriels

Responsable de l'organisation de la PRODUCTION et Interface Technique entre les différents services METHODES, R&D et QUALITE.

SECTEURS

- Aéronautique, nucléaire, médical et cryogénie

COMPÉTENCES

- Expert en usinage de précision
- Amélioration continue des procédés et industrialisation
- Organisation du service PRODUCTION
- Oriente solutions techniques et organisation de la production (5S)

RESPONSABLE SUPPORT PRODUCTION

CYRIL FULGONI



EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

Responsable support production - ESSINOX

depuis 2021 (en poste)

- Responsable support production (...)
- Responsable **Atelier** (assemblage, essais pression robinetterie pour le nucléaire, le médical et la cryogénie)
- Réorganisation de la **Supply Chain** (Réception des composants, contrôle dimensionnel, package, marquage, assemblage, test sur banc haute pression, conditionnement..)
- Interface entre le Service **R&D** (Rex, soutien technique), les **Méthodes** (Montages, notices, outillages) et la **Qualité** (participation aux traitements des non conformités et aux plans de contrôle).

Responsable support production - SREBOT

2012 - 2021

Gestion de la production

- Organisation du flux de production
- Introduction des pièces en développement
- Améliorations continues des processus d'usinage sur l'ensemble des références vivantes (coût, performance et efficacité)

Pilotage du développement de projets aéronautiques

-En partenariat exclusif avec **SAFRAN**:

- Programme SILVERCREST : développement des redresseurs d'air
- Programme LEAP : optimisation du design pièce
- Programme GE 9X : optimisation du booster
- Programme M53 (mirage 2000)
- Programme "OPEN ROTOR" : développement des anneaux labyrinthe et carter d'huile

-Mise en place d'un protocole d'aide au traitement des anomalies et mise en place des actions correctives

-Rédaction de macro-gammes de fabrication

Chef d'équipe - SREBOT

1999-2011

- Gestion de production, optimisation des procédures et mise au point des paramètres programme.
- Management d'une équipe de 11 collaborateurs
- Suivi des activités de production et de fabrication
- Programmation ISO FANUC
- Réglage sur armoire NUM et SIEMENS

Tourneur CN - SREBOT

1988 (CAP Tourneur) - 1999

- Mise en oeuvre de fabrication.
- Usinage sur Tour CN FANUC
- Amélioration des procédés de fabrication
- Maintenance des moyens de production niveau 1