



Cvet Fabrication De Production

FORMATION

ZAKI BENZINA

✉ 38 ans Marie (2enfant)
 ✉ 9 complexes Diyar Tanja
 GH 9 IM. 9et3.N°16 à
 Tanger
 ☎ +(212)0660049459

✉ zaki.benzina83@gmail.co

- **2017-2018 : Diplôme DCA (licence professionnelle) en management Qualité productivité FST a TANGE**
- **2014-2016 : Diplôme de technicienne spécialisé gestion**
- **04-09-2012 : Formation SIMAP (MANAGEMENT DU PLAN DE SURVEILLANCE DE LA CONFORMITE)**
- **2005-2007 : 2éme année en droit arabe privée à faculté de sale université de Mohamed V**
- **2004-2005 : BACCALAUREAT EN LETTRES MODERENS**

Expérience professionnelle

❖ 2015-2021: a ce jour Chef d'unité élémentaire, au département Tôlerie au sein société Renault Tanger

- Manager une équipe de production dans le respect du SMQDCE (sécurité ; management ; qualité ; cout ; délais ; environnement)
- Réalisation les objectifs de production au quotidien
- Gérer les aspects administratifs (pointage horaires, congés, maladie)
- Déployer et mettre en œuvre les objectifs et les plans d'action
- Les problèmes par les outils de résolution des problèmes (QC story, QRQC, 5P, MQA ; ISHIKAWA)
- Établir et améliorer les standards de l'uet
- Garantie la qualité
- Suivi l'état géomètre et conformité moyen production
- Maintenir les moyens de production
- Garantie la sécurité, les conditions de travail et l'environnement
- S'assurer du maintenir du climat social

❖ 2012/2015: **contrôle non destructif par ultrason de la qualité des points SR**

- ✚ Affecté contrôleur ultrasonore : déploiement des objectifs et plans d'actions du cible « PSC » plan satisfaction clients :
- ✚ Aligner les actions des membres des équipes sur la stratégie d'entreprise (politique qualité perçue)
- ✚ Analyse de la défaillance du moyen de soudage (robot soudage et pince)
- ✚ Suive de réalisation des actions engage vis à vis la défaillance de soudage
- ✚ Méthode d'essai interne (analyser le processus de fabrication (moyen / PMP ...) puis réaliser les actions correctives processus)
- ✚ Contrôle de la qualité des points de soudure sur véhicules et unit prototypes.
- ✚ Contrôleur visuellement tous les points soudure (POSITION /ASPECT)
- ✚ Contrôleur à vérifier la présence, position, aspect SFEG (longueur, largeur, bombé, soufflure, percé, projection etc....)
- ✚ Mesurer le couple de serrage des goujons, les écrous et les goujons de masse par la clé dynamométrique

❖ 2008-2011 : **3 ans de travail chef de groupe au sein de Sté VIRMOUSILLE Maroc (société câblage)**

- Géré du groupe de plus de 15 personnes
- Étude, amélioration de performance des opérateurs (la qualification, la compétence et la polyvalence)
- Assurer au quotidien les objectifs de production qualité, couts, délais de son unité en vue d'atteindre la performance.
- Participe au processus de recrutement, anime, mobilise, développe, forme, entraine
- Suivi de productivité, d'efficiencies et la progression de niveau de production

LANGUES

✉ Arabe : maternelle
 ✉ Français : niveau scolaire
 ✉ Anglais : bon niveau scolaire

LOISIRS

✉ Sports
 ✉ Lecture
 ✉ Voyageur

Atouts

- **INFORMATIQUE**
- **PACK OFFICE:** (word, excel, PowerPoint, access)
- **Outils d'amélioration continue** (PDCA, kaizen, 5m, Ishikawa)
- **Divers :** Rigoureux, autonome, organisé, réactif ayant l'esprit d'analyse et de synthèse, capable, cultivé, discipliné et productif. Flexible, adaptable à des nouveaux environnements, pragmatique, ouvert, communicatif, désireux d'apprendre (et de gagner !).

CONNAISSANCE

➤ **Connaissance managériale**

- Management la qualité et productivité
- Management outille de qualité (PDCA/5M/DIAGRAMME ISHIKAWA/QOOQCP/5P/AMDEC / PARETO)
- **Connaissance SECURITE :**
- Identification et évaluations des risque sécurité et santé au travail OHSAS 18001

Objectif

Mon objectif est de gagner un bon style de vie pour moi par l'effort infatigable et la dévotion vers mon travail.

