



AUTOMATION

Fabricant français de fraiseuses

Fraiseuses DCL

ÉCONOME
EN ÉNERGIE



CARACTÉRISTIQUES

La machine de fraisage DCL a été conçue pour une clientèle des métiers du bois et de la plasturgie et désireuse de passer à un équipement numérique grand format.

Formats de base :

1600 x 3100 mm

2100 x 3100 mm

2100 x 4100 mm

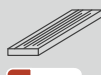
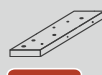
Les 3 formats sont équipés de base :

- D'une électrobroche de 3.8 kw 24 000 tr/mn à changement d'outils automatique cône ISO 30 pince ER 32 diamètre d'outils maxi. 20 mm
- D'un magasin de 6 outils et palpeur d'outils
- D'une table de maintien pièces à dépression (système SBC breveté)
- D'un capteur d'aspiration copeaux à relevage pneumatique
- D'une lubrification par micro-pulvérisation

La DCL est configurable suivant vos besoins de production avec différentes options.

MATIÈRES


BOIS


 PLASTIQUE
& COMPOSITE

 MÉTAUX
NON FERREUX


MOUSSE

PRÉCISION

PUISSANCE/ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES

- Bâti et portique réalisés en acier mécano-soudé et usinés
- Guidage par rails rectifiés et patins à circulation de billes pré-chargés
- Déplacement des axes X, Y par pignon crémaillère réducté dont double sur X et vis à billes en Z
- Motorisation BRUSHLESS sur 3 axes
- Lubrification par micro-pulvérisation
- Changeur d'outils automatique 6 outils
- Palpeur d'outils et nez aspirant de série
- Commande numérique OSAI / BECKHOFF (Port Ethernet, USB, SSD 60 Go)
- Protection par soufflets sur l'axe Z

Plateau à dépression en aluminium avec vannes électropneumatiques avec **système breveté SBC**

OPTIONS

- Logiciel de CFAO VcarvePro
- Capteur d'aspiration copeaux à régulation automatique
- Aspirateur de copeaux professionnel
- Butée pneumatique
- Course Z = 350 mm
- Magasin rotatif embarqué
- Couteau oscillant
- Repérage optique par caméra et logiciel SBC
- Pointeur laser

Type	DCL 3116	DCL 3121	DCL 4121
Course axe X en mm	3100	3100	4100
Course axe Y en mm (avec butée)	1590	2090	2090
Course axe Y en mm (sans butée)	1650	2150	2150
Course axe Z en mm	280	280	280
Passage entre montants en mm	1720	2220	2220
Vitesse max en mm/s	416	416	416
Résolution en mm	0.0006	0.0006	0.0006
Répétabilité en mm	+/- 0.06	+/- 0.06	+/- 0.06
Dimensions hors tout			
Longueur en mm	4040	4040	5040
Largeur en mm	2310	2810	2810
Hauteur max en mm	1960	1960	1960
Poids moyen en kg	2400	2700	3100

Broche	Puissance	Vitesse de rotation	Refroidissement	Serrage outils	Changement d'outils
HSD ES 950	3.8 KW	24 000 rpm	Air	ER32	Automatique ISO 30
HSD ES 951	8 KW	24 000 rpm	Air	ER32	Automatique ISO 30