



24/10/2007
(17ans)

COORDONNÉES

07 88 73 21 56

diego.kasprik@gmail.com

75019 Paris

LANGUES

Anglais Niveau B2

Espagnol Niveau B2

HARD SKILLS

Technique : Connaissance en gestion locative,

connaissance en négociation et vente, connaissance juridique et fiscale en immobilier, connaissance en analyse du marché immobilier

Informatique : Maîtrise du pack office

SOFT SKILLS

Relationnel
Organisé
Travail en équipe
Aisance orale et écrite
Rigueur
Polyvalent

DIEGO KASPRIK

Je recherche une alternance dans le cadre d'un **BTS Professions Immobilières** pour la Rentrée de Septembre 2025 dans le domaine de l'Habitat Social en tant qu'assistant **Gestionnaire Locatif**.

EXPERIENCES PROFESSIONNELS

2025 : **Formation Premiers Secours Citoyen (PSC1)**

2024 / 2025 : **Stagiaire du BAFA en cours**

Encadrement d'enfants pratiquant le volleyball
(Stade Jules Ladoumègue à Paris 19ème)

Formation générale de 10 jours

(Connaissance des activités et sécurité d'encadrement d'enfants)

Formation pratique de 3 semaines

(dans un centre de loisirs de la Ville de Paris à l'école primaire Henri Noguères à Paris 19ème)

Participation avec une équipe afin d'encadrer des enfants de 4 à 12 ans.

2023 / 2024 : **Bénévole au Service National Universel**

15 jours de formation dans un centre en Haute-Savoie

Participation à l'organisation de courses à pieds dans Paris

2022 : **Stagiaire en Gestion Locative (Paris Habitat)**

Exécutions de diverses tâches administratives

Prises d'appels au standard

Accueil des locataires à l'agence

Visites dans les logements avec le gérant

Saisie de bons de commandes

DIPLÔMES

2025/2027 : **BTS Professions Immobilières – HABITAT SOCIAL –**
(IMSI PARIS 10ème)

Cours principaux :

Droit immobilier, gestion de biens immobiliers, RSE, Culture générale, Anglais

2022 / 2025 : **Baccalauréat général en cours**

(Lycée Henri Bergson 75019 Paris)

Spécialités :

Sciences Economiques et Sociales

Langues Littératures et Civilisations Etrangères Anglais

Options :

Volley-Ball

Gymnastique

VOYAGES

JUILLET 2021 : **15 jours aux Iles Canaries en immersion dans une famille**
(Développement de la langue Espagnole)

JUILLET 2024 : **3 semaines à CUBA en immersion dans une famille**
(Développement de la langue Espagnole)

CENTRES D'INTERETS

Immobilier (Intérêt particulier pour ce domaine, ses enjeux économiques, juridiques et relationnels)

Musculation,

Randonnée pédestre en Montagne

Natation (10ans de cours),

Volley-Ball,

Cinéma (films américains des années 50, films d'aventure, films français)

Yoga pour enfants (5 ans)