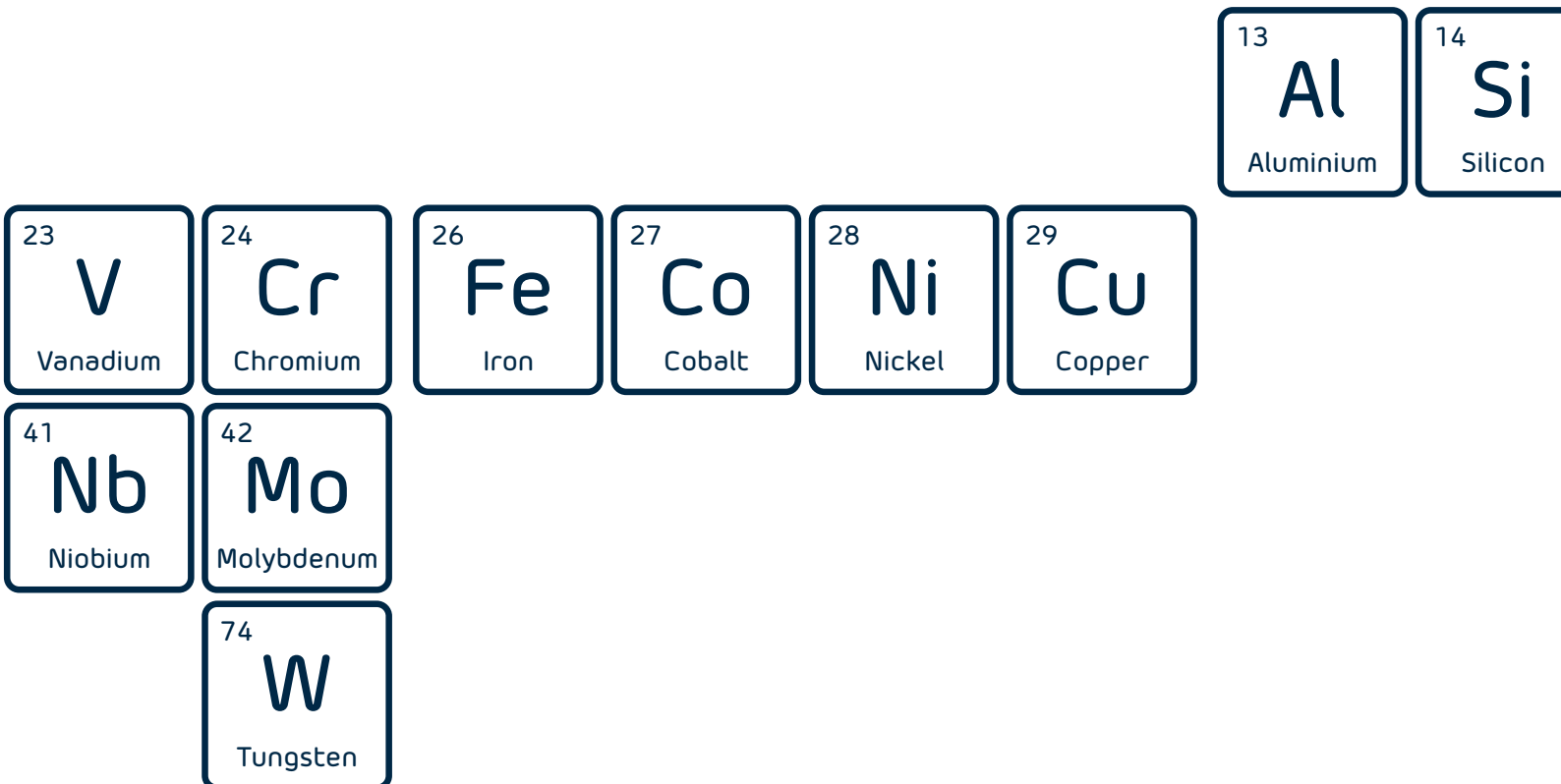


Materials for the Future



Inhalt

Content

Leistungsspektrum

Passgenaue Werkstofflösungen	4
Modernste Produktionstechnologie	6
Erstklassige Services	8

Werkstoffe im Überblick

Korrosionsbeständige Legierungen und Zirkonium	11
Hochtemperaturlegierungen	12
Superlegierungen	12
Sonderlegierungen	13
Ausdehnungslegierungen	14
Weichmagnetische Legierungen	14
Zündkerzenlegierungen	14
Heizleiter- und Widerstandslegierungen	15
Pulver für die Additive Fertigung	15
Schweißzusatzwerkstoffe	16

Werkstoffe sortiert nach DIN EN

Werkstoffe sortiert nach UNS

VDM Metals – Marken

Kontakt

Capabilities

Tailor-made materials solutions	4
State-of-the-art production capabilities	6
First class customer support	8

Materials overview

Corrosion resistant alloys and Zirconium	11
High-temperature alloys	12
Superalloys	12
Special alloys	13
Controlled expansion alloys	14
Soft magnetic alloys	14
Spark plug alloys	14
Heating element and resistance alloys	15
Powder for Additive Manufacturing	15
Welding consumables	16

Materials sorted by DIN EN

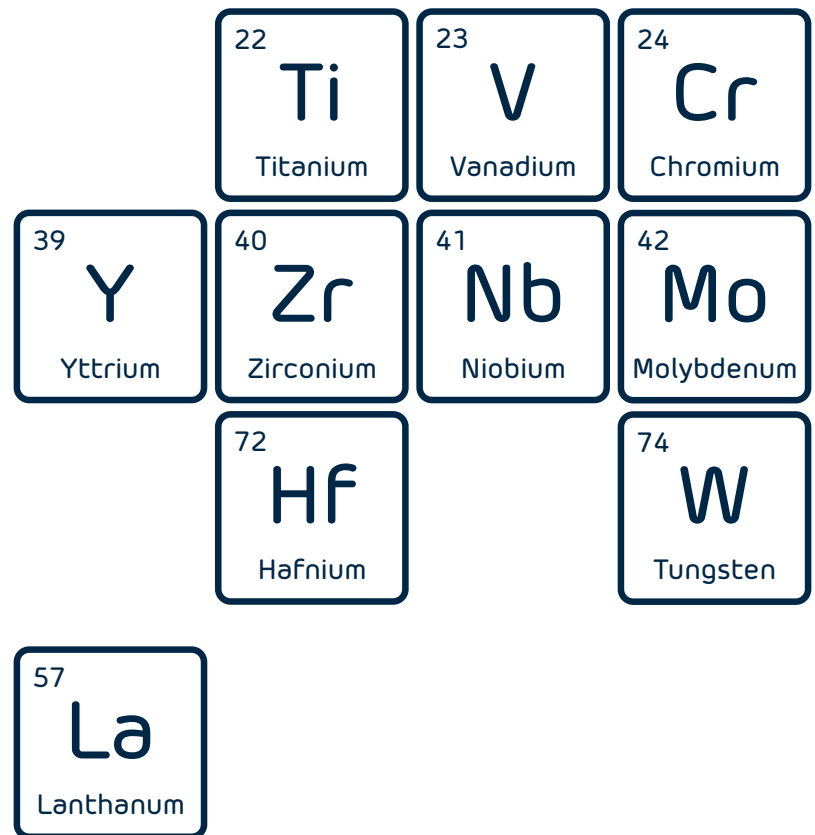
Materials sorted by UNS

VDM Metals – trademarks

Contact



Passgenaue Werkstofflösungen Tailor-made materials solutions

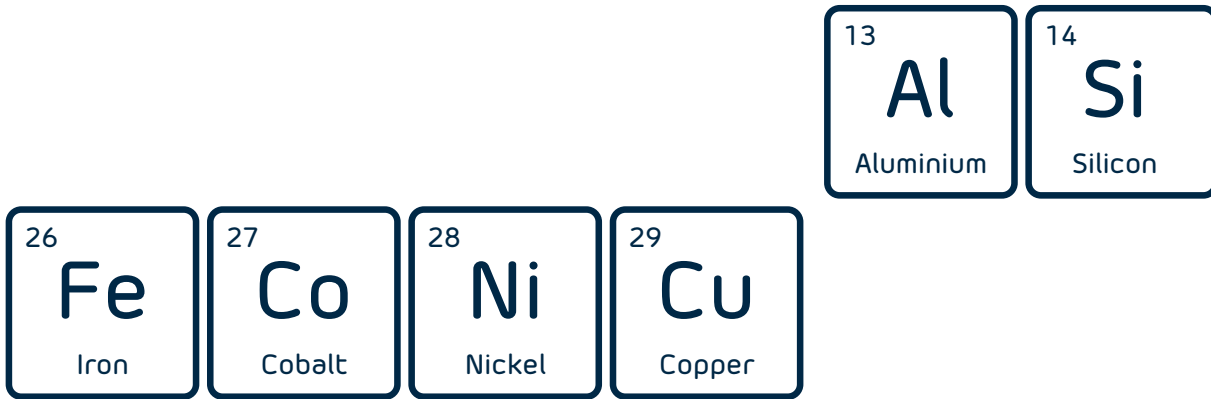


VDM Metals entwickelt und fertigt seit über 85 Jahren metallische Hochleistungswerkstoffe für den Einsatz in besonders anspruchsvollen Anwendungen und Umgebungen. Unsere Nickel-, Kobalt-, Zirkoniumwerkstoffe und Sonderedelstähle sind in vielen Schlüsseltechnologien Voraussetzung zur großtechnischen Umsetzung und sicheren Beherrschung wichtiger Prozesse und Verfahren – ob in der Luft- und Raumfahrt, der Automobilindustrie, der Chemischen Industrie oder der Öl- und Gas-Industrie.

Unsere Materialien halten starken mechanischen, thermischen und chemischen Belastungen stand, mitunter auch allen dreien gleichzeitig. Oftmals helfen sie, aus neuen Ideen Realität werden zu lassen. Unsere Werkstoffe ermöglichen dabei zukunftsorientierte, ressourcenschonende und umweltfreundliche Konstruktionen und Lösungen.

Wir bei VDM Metals kennen die Anforderungen unserer Kunden, die Eigenschaften unserer Werkstoffe und wir wissen, wie wir mit passgenauen Legierungen beides auf einen gemeinsamen Nenner bringen. Dabei gilt für uns: Nur die beste Lösung ist eine gute Lösung. Deshalb sind unsere Produkte exakt auf die jeweiligen Kundenanforderungen zugeschnitten.

Auf den folgenden Seiten bieten wir Ihnen einen Überblick über die von VDM Metals hergestellten Legierungen, die in der Regel als Band, Blech, Stange, Draht, Profile, Röhrenvormaterial und in vielen Fällen als Schweißzusatzwerkstoff oder in Pulverform erhältlich sind.



For over 85 years now, VDM Metals has been developing and producing high-performance materials for particularly demanding applications and environments. Our nickel, cobalt and zirconium alloys as well as our special stainless steels are indispensable for the industrial-scale implementation and safe control of advanced processes in many key technologies – whether in aerospace, the automotive industry, or the chemical process and oil and gas industries.

Our materials resist high mechanical, thermal and chemical stresses – in some cases all three at once. Very often they help us turning new ideas into reality, with future-oriented and eco-friendly designs and solutions geared to conserving natural resources.

At VDM Metals we are familiar with our customers' needs and the properties of our materials, and we know how to harmonize the two in the form of a perfectly matching alloy. Our guiding principle is: only the best solution is a good solution, which is why our products are precisely tailored to the individual requirements of our customers.

On the following pages we provide you with an overview of our alloys. These are usually available as strip, sheet and plate, bar, wire, pre-material for tube production and in many cases also as welding material or powder.



Modernste Produktionstechnologie State-of-the-art production capabilities

Schmelzen und Umschmelzen, Schmieden und Walzen, Schälen, Schleifen und Ziehen – bei VDM Metals finden alle wichtigen Produktionsschritte unter dem eigenen Dach statt. Auf diese Weise sichern wir reproduzierbare Qualität und effiziente Prozesse.

In eigenen Schmelzwerken werden unsere Nickelwerkstoffe und Sonderedelstähle in einem Lichtbogenofen erschmolzen und anschließend einer Vakuumbehandlung unterzogen. Ein Pfannenofen übernimmt die metallurgische Nachbehandlung. Das Gießen erfolgt in einer vertikalen Stranggießanlage oder im steigenden Blockguss. Neben der konventionellen Technologie der offenen Erschmelzung setzen wir sowohl in Deutschland als auch in den Vereinigten Staaten Vakuuminduktionsschmelzöfen (VIM-Öfen) ein. Homogenität und Reinheitsgrad der Werkstoffe können durch Umschmelzen in den vorhandenen ESU-Anlagen (Elektro-Schlacke-Umschmelzung) bzw. VAR-Anlagen (Vacuum-Arc-Remelting) gesteigert werden.

Die gegossenen und/oder umgeschmolzenen Brammen bzw. Blöcke dienen VDM als Vormaterial zur Herstellung von Blechen, Bändern, Stangen, Schmiedeteilen und Drähten.

Bleche

Bleche werden bei VDM Metals auf einem Quartowalzwerk bis auf eine Dicke von 3 bis 100 mm (0.12 bis 3.93 in) warmgewalzt. Anschließend wird das Material in der Adjustage weiterverarbeitet (Glühen, Strahlen, Richten, Beizen, Schleifen und Schneiden). VDM verfügt über ein Sendzimir-Reversier-Kaltwalzgerüst, mit dem kaltgewalzte Einzelbleche mit einer Breite von bis zu 2.500 mm (98.42 in) hergestellt werden können.

Bänder

Das Kaltwalzen von Bändern erfolgt bei VDM Metals auf Quarto- und Sendzimir-Walzanlagen. Auf einem speziellen 20-Rollen-Walzgerüst können Folien bis auf eine Dicke von 0,025 mm (0.001 in) gewalzt werden. Glüh-, Richt- und Schneidanlagen stehen zum Adjustieren auf Kundenanforderungen bereit.

Stangen, Knüppel und Profile

Die Oberflächenbearbeitung von Rundmaterial aus Nickelwerkstoffen mit einem Durchmesser von über 120 mm (4.72 in) sowie von weiteren Halbzeugen erfolgt mithilfe moderner Drehmaschinen und Schälanlagen.

Walz- und Schmiedestangen mit einem Durchmesser von unter 120 mm (4.72 in) werden in der Regel geschält oder geschliffen. Mit unserer 60-Tonnen-Ziehbank können wir auch kalt gezogene Präzisionsstangen herstellen.

Alternativ bieten wir runde und flache Stangen sowie verschiedene Sonderformate (Profile), die wir mit unserer 355 mm- (14 in) oder 254 mm- (10 in) „Hand Mill“ warmwalzen. Das Warmwalzen von Rund- und Flacherzeugnissen wird auf einem 483 mm - (19 in) Reversierwalzgerüst durchgeführt. Selbstverständlich verfügen alle unsere Adjustagestandorte über die Möglichkeit, das Material gemäß Kundenwunsch einer Wärmebehandlung zu unterziehen, zu beizen und zu strahlen.

Schmiedeteile

VDM Metals betreibt eine der modernsten Freiformschmieden der Welt. Die Schmiedepresse arbeitet mit einem Pressdruck von bis zu 4.500 Tonnen und verfügt über zwei schienengebundene Manipulatoren. Sie erhält ihr Schmiedegut aus zertifizierten An- und Nachwärmöfen.

Drähte und Schweißzusätze

Eine breite Auswahl an Drahtprodukten komplettiert unser Produktportfolio: VDM Metals produziert Fein- und Feinstdrähte bis zu einem Durchmesser von 0,1 mm (0.004 in) sowie Grobdrähte und Schweißzusatzwerkstoffe.



At VDM Metals, the important processes are performed in-house to ensure reproducible quality and efficient processing. These processes include melting and re-melting, forging and rolling, drawig, peeling, turning, and grinding.

At our melting plants, our nickel alloys and special stainless steels are melted in an electric arc furnace and then subjected to vacuum treatment. A ladle furnace is available for secondary metallurgical treatment. Casting takes place either in a vertical continuous caster or by ingot casting. Besides the conventional melting technology described above, we also use the technology of vacuum induction melting (VIM) in Germany as well as in the United States. The homogeneity and purity of our materials can be further improved by remelting in our ESR (Electro Slag Remelting) and VAR (Vacuum Arc Remelting) plants.

The cast and/or remelted slabs or ingots are our starting material for producing sheet and plate, strip, rod and bar, forgings and wire.

Sheet and plate

Sheet and plate in thicknesses of 0.12 to 3.93 in (3 to 100 mm) are hot rolled on a four-high mill, before finishing steps such as annealing, shot straightening, pickling, grinding and cutting take place. VDM Metals operates a Sendzimir reversing mill that can process hot-rolled sheets to individual cold-rolled sheets in widths of up to 98.42 in (2,500 mm).

Strip

Strip is cold rolled on four-high and Sendzimir mills. Foil can be rolled down to a thickness of 0.001 in (0.025 mm) on a special 20-high mill. Annealing, levelling and cutting equipment is available for finishing operations to meet customer specifications.

Rods, bars, billets and shapes

For the surface treatment processes of forged bars in nickel with a diameter of more than 4.72 in (120 mm) and semi-finished products, state of the art turning lathes, peeling and grinding machines are available.

The production of hot-rolled and forged bars with a diameter of less than 4.72 in (120 mm) is performed with modern peeling and grinding machines. A 60-tonne drawing bench is available for the manufacture of cold-drawn precision bars.

Alternatively, the hot rolling of round bar, flat bar, and specialty shapes is performed on either a 14 in (355 mm) or a 10 in (254 mm) hand mill. Hot rolling of round bar, flat bar, and narrow plate is performed on a 19 in (483 mm) reversing mill. As a matter of course, VDM Metals' finishing plants are equipped with heat treatment furnaces, pickling, shot blasting and cutting equipment in order to meet customer needs.

Forgings

VDM Metals' 45 MN forging press uses two rail-bound manipulators and receives its feedstock from certified heating and reheating furnaces. Following precisely specified procedures, bars, billets and other semi-finished products are produced.

Wire and welding consumables

A broad portfolio of wire completes VDM Metals' offering: VDM Metals produces wire in fine and ultra-fine gauges down to a diameter of 0.004 in (0.1 mm), heavy gauge as well as welding wire.



Erstklassige Services

First class customer support

Technische Kundenberatung ❶

Von der Auswahl des geeigneten Werkstoffs für eine bestimmte Anwendung bis zur Klärung von Detailfragen zu Spezifikationen, Werkstoffeigenschaften und Weiterverarbeitung – unsere technischen Kundenberater, allesamt Experten mit metallurgischem Hintergrund und erfahren in der Weiterverarbeitung, helfen Ihnen gerne weiter.

Service Center ❶

Zum Lieferumfang ab Lager gehören Bleche, Stangen, Drähte (Schweißzusatzwerkstoffe und Heizleiterdrähte), Bänder und Knüppel/Schmiedevormaterial. Selbstverständlich verfügen unsere Service Center in Europa, Asien und Australien auch über technisch hochmoderne Schneide- und Trenneinrichtungen, wodurch wir in der Lage sind, unseren Kunden individuelle und maßgeschneiderte Lösungen anbieten zu können.

Schweißtechnisches Kompetenzzentrum ❶

In unserem hochmodernen Schweißlabor können wir Tests mit den unterschiedlichsten Werkstoffen, Schweißzusätzen und neuen Kombinationen durchführen, und bieten Ihnen darüber hinaus Schulungen in Theorie und Praxis für Ihre Mitarbeiter. Profitieren Sie von unserem Know-how – wir freuen uns darauf, Sie und Ihr Team begrüßen zu dürfen.

Forschung und Entwicklung (F&E) ❶

Das Leistungsvermögen unserer Werkstoffe hängt entscheidend von ihrer Zusammensetzung ab. Die ist mal verblüffend einfach, mal höchst komplex, in jedem Fall aber ist sie das Ergebnis einer intensiven Entwicklungsarbeit, bei der wir nichts dem Zufall überlassen. Wir entwickeln nicht nur neue Werkstoffe, sondern spüren auch versteckte Leistungspotenziale markterprobter Legierungen auf, die wir dann für weitere Anwendungen qualifizieren. Unsere Experten begleiten Ihre Projekte, oftmals vom Start bis zur Inbetriebnahme. So entstehen Lösungen, die sich nicht nur in neuen Produkten, sondern auch in innovativen Verfahrenstechniken und Prozessen wiederfinden.



Technical Customer Support

From selecting the right materials to any request on specifications, properties and fabrication characteristics – VDM Metals' Application Engineering team will be more than happy to provide you with prompt answers and support, relying on their technical and metallurgical background and experience in all fabrication matters of VDM's materials.

Service Center

Our portfolio comprises the broad range of VDM products: sheet and plate, rods and bars, wire (welding consumables and heat resistance wire) and billet/forging stock (pre-material). VDM's Service Centers in Europe, Asia and Australia are, of course, also equipped with ultramodern cutting facilities, which enable us to offer solutions truly tailored to our customers' needs.

Welding Competence Center

With our state-of-the-art Welding Competence Center we are not only capable to test different materials and welding consumables or new and unconventional materials combinations, but also to train your staff in theory and practice. Make use of our know-how – we are happy to welcome you and your team in our Welding Competence Center.

Research and Development (R&D)

New and more efficient processes and techniques frequently involve changes in material requirements. VDM Metals develops, in cooperation with its customers, materials that perfectly satisfy these requirements. However, our aim is not just to develop new materials but also to sound out hidden performance potentials in market-proven alloys which we can then qualify for new applications. Our R&D experts accompany the projects, sometimes right up to commissioning and start-up. The solutions that evolve find their way into new products, as well as techniques and processes.



Werkstoffe im Überblick Materials overview

Für alle Legierungen gilt:

Sollten Sie den von Ihnen benötigten Werkstoff in den aufgeführten Tabellen oder gewünschten Produktformen nicht finden, so nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf. Wir entwickeln mit unseren Kunden gemeinsam bestehende Werkstoffe weiter oder entwickeln neue Werkstoffe für spezielle Kundenanforderungen.

Die angegebenen Werte für die typischen chemischen Zusammensetzungen können von Legierungsvariante zu Legierungsvariante variieren. Alle aufgeführten Angaben sind Circa-Werte und können abweichen. Technisch bedingt kann das Material weitere chemische Elemente enthalten. Vor einer Bestellung sind die gewünschten Analysen mit VDM Metals zu klären.

Unsere Stangenwerkstoffe sind auf Wunsch auch als geschmiedeter Knüppel ≥ 135 mm \varnothing erhältlich.

Bitte sprechen Sie uns an.

The following applies for all alloys:

If you do not find the material you require in the table or the desired product forms, please contact us. We refine existing materials together with our customers or develop new materials in line with special customer requirements.

The indicated values for the typical chemical compositions may vary from one alloy version to another. All mentioned values are approximate values and may deviate. The material may contain further chemical elements due to technical reasons. Before placing an order the requested analysis should be clarified with VDM Metals.

Our bar materials are also available as forged billet $\geq 0,53$ in (135 mm \varnothing) diameter upon request.

Please contact us.

Headquarters: vdm@vdm-metals.com

USA: vdmusasales@vdm-metals.com

Werkstoffe im Überblick

Materials overview



Korrosionsbeständige Legierungen

Corrosion resistant alloys

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Produktform Product form					
			Ni	Cr	Fe	Mo	Blech Plate		Band Strip	Stange Bar	Knüppel Billet	Draht Wire	Profile Shapes	
VDM® Alloy 20	2.4660	N08020	35	20	36	2,5	Cu 3,5; Nb 0,35	•	•	(•)	(•)	•		
VDM® Alloy 22	2.4602	N06022	56	21	3	13,5	W 3	•/SC	•	•/SC	•	•		
VDM® Alloy 28	1.4563	N08028	31	27	37	3,5	Cu 1,2	•	•	(•)	(•)	•		
VDM® Alloy 31	1.4562	N08031	31	27	33	6,5	Cu 1,2	•/SC	•	•/SC	•	•		
VDM Alloy 31 Plus®	2.4692	–	34	27	29	6,5	Cu 1,2; Mn 2; N 0,2	•	•	(•)				
VDM® Alloy 33	1.4591	R20033	31	33	32	1,6	Cu 0,7; N 0,4	•	•	(•)	(•)	•		
VDM® Alloy 59	2.4605	N06059	59	23	1,3	16	–	•/SC	•	•/SC	•	•		
VDM® Alloy 316 LN	1.4429	S31653	13	17	Bal.	2,5	Mn 1,5; N 0,2	•	•					
VDM® Alloy 400	2.4360	N04400	64	–	2	–	Cu 32; Mn 1	•/SC	•	•/SC	•	•		
VDM® Alloy 400 L	2.4361	N04402	64	–	1,5	–	Cu 32; Mn 1; C max. 0,04					•		
VDM® Alloy 405	2.4360	N04405	65	–	1	–	Cu 32; Mn 1; S 0,03			•				
VDM® Alloy 600 L	2.4817	N06602	73	16	9	–	C max. 0,025	(•)	•	(•)	(•)	•		
VDM® Alloy 625	2.4856	N06625	61	21,5	4,5	9	Nb 3,5	•/SC	•	•/SC	•	•	•	
VDM® Alloy 690	2.4642	N06690	61	29	9	–	–	•				(•)		
VDM® Alloy 699 XA	2.4842	N06699	Bal.	30	2,5	–	Al 3; Mn 0,5; Si 0,5; Ti 0,6; Nb 0,5; Cu 0,5; Zr 0,1; C 0,1	•		•	•	•		
VDM® Alloy 825	2.4858	N08825	40	23	30	3	Cu 2; Ti 0,9	•/SC	•	•	•	•		
VDM® Alloy 825 CTP	2.4861	–	40	22	31,5	4,5	Cu 2	(•)	(•)					
VDM® Alloy 904 L	1.4539	N08904	25	20	47	4,8	Cu 1,5		•	(•)				
VDM® Alloy 925	2.4852	N09925	43	20	29	3	Ti 2,2; Cu 2; Al 0,3			•	•			
VDM® Alloy 926	1.4529	N08926	25	20,5	45	6,5	Cu 0,9; N 0,2	•/SC	•	•	•	•		
VDM® Alloy 2120 MoN	2.4700	N06058	58	20,5	0,5	19	N 0,075	•	•			(•)		
VDM® Alloy B-2	2.4617	N10665	69	0,7	1,8	27	–	•		•	•	(•)	•	
VDM® Alloy C-4	2.4610	N06455	66	16	1	16	–	•/SC	•	•/SC	•	•		
VDM® Alloy C-276	2.4819	N10276	57	16	5	16	W 4	•/SC	•	•/SC	•	•	•	
VDM® Alloy CuNi 70-30	2.0882	C71500	31	–	0,6	–	Cu 68	•				•		
VDM® Alloy CuNi 80-20	2.0878	C71000	20	–	0,7	–	Cu 78					(•)		
VDM® Alloy CuNi 90-10	2.0872	C70600	9,5	–	1,5	–	Cu 87	•						
VDM® Alloy G-3	2.4619	–	48	22,5	19,5	7	Cu 2			•				
VDM® Alloy K-500	2.4375	N05500	64	–	1	–	Cu 30; Al 2,7; Mn 1; Ti 0,6			•/SC	•			
VDM® Nickel 200	2.4066	N02200	≥ 99,2	–	–	–	–	•	•	•	•	•		
VDM® Nickel 200	2.4060	N02200	≥ 99,6	–	–	–	–	•	•	•	•	•		
VDM® Nickel 201	2.4068	N02201	≥ 99,2	–	–	–	C max. 0,02	•/SC	•	•	•	•		
VDM® Nickel 201	2.4061	N02201	≥ 99,6	–	–	–	C max. 0,02	•/SC	•	•	•	•		
VDM® Nickel 205	2.4061	N02205	≥ 99,6	–	–	–	Ti 0,03	•	•	•	•	•		
VDM® Nickel 233	2.4060	N02233	≥ 99,6	–	–	–	Ti max. 0,005	(•)	•	(•)	(•)	(•)		

Zirkonium

Zirconium

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Produktform Product form			
			Hf Zr+Hf	Fe+Cr max.	H max.	O max.	Blech Plate		Band Strip	Stange Bar	Knüppel Billet	
VDM® Zr 700	–	R60700	99,2	4,5	0,20	0,005	0,10	–	•			
VDM® Zr 702	–	R60702	99,2	4,5	0,20	0,005	0,16	–	•			

• Lieferbare Produktformen.
Available product forms.

(•) Bitte sprechen Sie uns zu den Liefermöglichkeiten an.
Please contact us with respect to availability.

SC Lieferbar aus unseren Service Centern.
Available from our Service Centers.

Werkstoffe im Überblick

Materials overview



Hochtemperaturlegierungen

High-temperature alloys

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Produktform Product form					
			Ni	Cr	Fe	Mo	Blech Plate		Band Strip	Stange Bar	Knüppel Billet	Draht Wire	Profile Shapes	
VDM® Alloy N08120	–	N08120	37	25	35	–	N 0,2; C 0,05	•						
VDM® Alloy 310 S	1.4845	S31008	20	25	53	–	Si 0,5		•					
VDM® Alloy 314 L	1.4841	S31400	20	25	52	–	Si 2		•					
VDM® Alloy 330	1.4886	N08330	35,5	19	Bal.	–	Si 1,2; C 0,06	•						
VDM® Alloy 330*	1.4864	N08330*	34,5	16	Bal.	–	Si 1,7; C 0,1	(•)	•	•	•	•	•	
VDM® Alloy 600	2.4816	N06600	73	16	9	–	C 0,07	•/SC	•	•/SC	•			•
VDM® Alloy 600 H**	2.4816	N06600	73	16	9	–	C 0,07	•/SC	•	•/SC	•			•
VDM® Alloy 601	2.4851	N06601	60	23	14	–	AL 1,4	•/SC	•	•	•	•		
VDM Alloy 602 CA®	2.4633	N06025	62	25	10	–	Al 2,2; Y 0,1; Zr 0,1; C 0,17	•/SC	•	•/SC	•	•		
VDM® Alloy 602 MCA	2.4833	–	62	25	10	–	Al 2,3; Y 0,1; Zr 0,1; C 0,07		•	(•)				
VDM® Alloy 800	1.4876	N08800	30,5	20,5	Bal.	–	Al+Ti max. 0,7	•	•	•	•	•		
VDM® Alloy 800 H	1.4876, 1.4958	N08810	30,5	20,5	Bal.	–	Al+Ti max. 0,7	•/SC	•	•	•			
VDM® Alloy 800 HP	1.4959	N08811	30,5	20,5	Bal.	–	AL + Ti 1	•/SC	(•)	•/SC	•			
VDM® Alloy 840	1.4847	–	20	20	Bal.	–	–		•					
VDM® Alloy DS	1.4862	–	36,5	17,5	Bal.	–	Si 2; C 0,07	•	•	•	•	•		

* mit reduziertem Cr-Gehalt
with reduced Cr content

** lösungsgeglühte Variante
solution annealed condition

Superlegierungen

Superalloys

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Produktform Product form					
			Ni	Cr	Fe	Mo	Blech Plate		Band Strip	Stange Bar	Knüppel Billet	Draht Wire	Profile Shapes	
VDM® Alloy 25	2.4964	R30605	10	20	2	–	Co 50; W 15; Mn 1,5	•			•	(•)	•	
VDM® Alloy 75	2.4951	N06075	75	20	4	–	–	•	•					
VDM® Alloy 80 A	2.4952	N07080	75	20	–	–	Ti 2,3; Al 1,4			•	•	(•)		
VDM® Alloy 81	–	–	67	30	–	–	Ti 1,8; Al 1,1			•				
VDM® Alloy 188	2.4683	R30188	23	22	2	–	Co 38; W 14; Mn 0,8; La 0,05	•		(•)	•			•
VDM® Alloy 333	2.4608	N06333	46	25	17	3	W 3; Co 3; Mn 1,6; Si 1	•		•				
VDM® Alloy 617	2.4663	N06617	55	22	1	9	Co 11,5; Al 1,1	•/SC	•	•	•			•
VDM® Alloy 617 B	2.4673	N06617	55	22	1	9	Co 11,5; Al 1; B 0,003	•		•				
VDM® Alloy 718	2.4668	N07718	54	19	17	3	Nb 5,3; Ti 1; Al 0,5	(•)	(•)	•/SC	•	•	•	•
VDM® Alloy 718 CTP	2.4668	N07718	54	19	17	3	Nb 5; Ti 1; Al 0,5			•/SC	•	•	•	•
VDM® Alloy 722	–	N07722	70	14-17	5-9	–	Ti 2,00-2,75; Mn max. 1; Cu max. 0,5; Al 0,4-1,0			•	•			•
VDM® Alloy 751	2.4694	N07751	72	16	7	–	Ti 2,3; Al 1,2; Nb 0,95			•				
VDM Alloy 788 A®	2.4959	–	58	20	12	–	Co 5; Ti 2,5; Al 1,6; Si 0,17			•				
VDM® Alloy 901	–	N09901	40-45	11-14	Bal.	5-7	Ti 2,35-3,1; Mn max. 1; Si max. 0,6; Al max. 0,35; Cu max. 0,5; C max. 0,1			•	•			•
VDM® Alloy A-286	1.4980	S66286	25,55	56	–	–	Ti 2,1		•					
VDM® Alloy C-263	2.4650	N07263	51	20	–	5,8	Co 20; Ti 2,2; Al 0,5	•	•	(•)	•	(•)	•	•
VDM® Alloy C-264	–	–	45	25	–	5,8	Co 20; Ti 1,7; Al 1,1	(•)	•	(•)	(•)	(•)	(•)	(•)

• Lieferbare Produktformen.
Available product forms.

(•) Bitte sprechen Sie uns zu den Liefermöglichkeiten an.
Please contact us with respect to availability.

SC Lieferbar aus unseren Service Centern.
Available from our Service Centers.



Superlegierungen Superalloys

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Produktform Product form				
			Ni	Cr	Fe	Mo	Blech Plate		Band Strip	Stange Bar	Knüppel Billet	Draht Wire	Profile Shapes
VDM® Alloy HB	–	N10001	Bal.	1 max.	6 max.	26-33	Co max. 2,5; Mn max. 1; Si max. 1; V max. 0,6; C max. 0,12			•	•		•
VDM® Alloy HN	–	N10003	Bal.	6-8	5 max.	15-18	Mn max. 1; Si max. 1; Al max. 0,5; V max. 0,5; W max. 0,5; Cu max. 0,35; Co max. 0,2			•	•		•
VDM® Alloy HW	–	N10004	Bal.	4-6	4-7	23-26	Mn max. 1; Si max. 1; V max. 0,6; C max. 0,12			•	•		•
VDM® Alloy S	–	N06635	Bal.	14,5- 17	3 max.	14- 16,5	Co max. 2; W max. 1; Mn 0,3-1; Si 0,2-0,75; Al 0,1-0,5; Cu max. 0,35; La 0,01-0,1			•	•		•
VDM® Alloy N06230	–	N06230	Bal.	20-24	3 max.	1-3	W 13-15; Co max. 5; Mn 0,3-1; Si 0,25-0,75; Al 0,2-0,5; C 0,05-0,15			•	•		•
VDM® Alloy X	2.4665	N06002	47	22	18,5	9	Co 1,5; W 0,6	•	•	(•)	•	(•)	•
VDM® Alloy X-750	2.4669	N07750	72	15,5	7	–	Ti 2,5; Al 0,85; Nb 1			•	•		•
René 41*	–	N07041	Bal.	18-20	5 max.	9 - 10,5	Co 10-12; Ti 3,0-3,3; Al 1,4-1,8; Si max. 0,5; C max. 0,12; Mn max. 0,1			•	•		
Waspaloy**	–	N07001	Bal.	18-21	2 max.	3,5-5	Co 12-15; Ti 2,75-3,25; Al 1,2-1,6; Mn max. 1; Si max. 0,75; Cu max. 0,5; Zr 0,02-0,12; C 0,03-0,1			•	•		

* Marke von General Electric
Trademark of General Electric

** Marke von United Technologies Corp.
Trademark of United Technologies Corp.

Sonderlegierungen Special alloys

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Produktform Product form				
			Ni	Cr	Fe	Mo	Blech Plate		Band Strip	Stange Bar	Knüppel Billet	Draht Wire	Profile Shapes
VDM® Alloy 212	2.4110	N02212	98	–	–	–	Mn 1,6						•
VDM® Alloy 301	2.4155	N03301	95	–	–	–	Al 4; Ti 0,4						•
VDM Crofer 22 APU®	1.4760	S44535	–	22,5	76	–	La 0,1	•	•				
VDM® Crofer 22 H	1.4755	S44537	–	22,5	76	–	La 0,1; W 2; Nb 0,5	•	•	•	(•)	(•)	
VDM® Aluchrom 3 18 W NB	–	–	–	18,5	74	–	Al 3,5; W 2; Nb 0,7		•				
VDM® Aluchrom 4 18 Y HF	1.4737	–	–	18	76	–	Al 4,3; Y 0,05; Hf 0,05		•				
VDM® Aluchrom Y Hf	1.4767	K92500	–	20	72	–	Al 6; Y 0,05; Hf 0,05		•				
VDM® NeutroShield	–	S30464	12	19	66	–	B 1,00-1,24 Type 304 B4	•					
VDM® NeutroShield	–	S30465	12	19	66	–	B 1,25-1,49 Type 304 B5	•					
VDM® NeutroShield	–	S30466	12	19	66	–	B 1,50-1,74 Type 304 B6	•					
VDM® NeutroShield	–	S30467	12	19	66	–	B 1,75-2,25 Type 304 B7	•					

• Lieferbare Produktformen.
Available product forms.

(•) Bitte sprechen Sie uns zu den Liefermöglichkeiten an.
Please contact us with respect to availability.

SC Lieferbar aus unseren Service Centern.
Available from our Service Centers.

Werkstoffe im Überblick

Materials overview



Ausdehnungslegierungen

Controlled expansion alloys

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Produktform Product form					
			Ni	Cr	Fe	Mo	Blech Plate		Band Strip	Stange Bar	Knüppel Billet	Draht Wire	Profile Shapes	
			VDM® Alloy 20-6	1.3932	–	20	–		73	–	Mn 6		•	
VDM® Alloy 22-3	1.3942	–	22	3	74	–	–		•					
VDM® Alloy 29-18	1.3981	K94610	29,6	–	53	–	Co 16,9	•	•	•	•	•	•	
VDM® Alloy 36	1.3912	K93603, K93600	36	–	64	–	–	•	•	•	•	•		
VDM® Alloy 36 Powerline	–	–	36	0,9	60	2,5	W 0,5						•	
VDM® Alloy 42	1.3917	K94100	41	–	59	–	–		•	(•)		(•)		
VDM® Alloy 47-6	2.4486	–	47	6	46	–	–		(•)				•	
VDM® Alloy 51	2.4475	N14052	51	–	49	–	–		•			(•)		
VDM® Alloy 52	2.4478	N14052	51	–	49	–	–		•	(•)			•	
VDM® Alloy 55	2.4472	–	55	–	44	–	–						(•)	
VDM® Alloy 902	1.3918	N09902	42,5	5	48	–	Ti 2		(•)	•				
VDM® Ni 42	1.3917	K94200	42	–	57	–	–		•	•			•	
VDM® Ni 42 Ti	(1.3917)	(K94200)	41	–	58	–	Ti 0,2		•					

Weichmagnetische Legierungen

Soft magnetic alloys

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Produktform Product form					
			Ni	Cr	Fe	Mo	Blech Plate		Band Strip	Stange Bar	Knüppel Billet	Draht Wire	Profile Shapes	
			VDM® MAG 36	1.3910	K93600	36	–		64	–	–	(•)	•	•
VDM® MAG 50	1.3922, 1.3927	K94840	48	–	52	–	–		•				•	
VDM® MAG 53	2.4420	–	55	–	44	–	–		•					
VDM® MAG 75	2.4501	N14076	76	2	16	–	Cu 5		•					
VDM® MAG 7904	2.4545	N14080	80	–	14	5	–	•	•				(•)	

Zündkerzenlegierungen

Spark plug alloys

VDM-Metals-Werkstoff- bezeichnung VDM Metals designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Produktform Product form					
			Ni	Cr	Fe	Mo	Blech Plate		Band Strip	Stange Bar	Knüppel Billet	Draht Wire	Profile Shapes	
			VDM® Alloy 600 L	2.4817	–	76	15		7	–	C max. 0,025		•	
NiCr2Mn	2.4145	–	95	2	–	–	Mn 2						•	
NiCr2MnSi	2.4146	–	96	2	–	–	Mn 1,5; Si 0,5						•	
NiCr5MnSi	2.4151	–	90	5	–	–	Mn 2,8; Si 1,8						•	
NiMn4Si	2.4190	–	95	–	–	–	Mn 4; Si 1						•	
NiSiAlY Hf	2.4133	–	96	–	–	–	Si 1,6; Al 1,3; Hf 0,08						•	

• Lieferbare Produktformen.
Available product forms.

(•) Bitte sprechen Sie uns zu den Liefermöglichkeiten an.
Please contact us with respect to availability.

SC Lieferbar aus unseren Service Centern.
Available from our Service Centers.



Heizleiter- und Widerstandslegierungen Heating element and resistance alloys

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Produktform Product form					
			Ni	Cr	Fe	Mo	Blech Plate		Band Strip	Stange Bar	Knüppel Billet	Draht Wire	Profile Shapes	
VDM® Alloy 40 B	1.4888	–	37,5	21	38	–	Si 1,6; La 0,1		•			•		
VDM® Alloy HT 30	1.4860	–	30	20	45	–	Si 2,5		•			•/SC		
VDM® Alloy HT 60	2.4867	N06004	61	15	21	–	Si 1,3		•			•/SC		
VDM® Alloy HT 70	2.4658	N06008	68	30	–	–	Si 1,2		•			•/SC		
VDM® Alloy HT 80	2.4869	N06003	78	20	–	–	Si 1,2	•	•	(•)		•/SC		
VDM® Alloy HT 90	(2.4999)	(N06010)	90	9,5	–	–	–		•					
VDM Konstantan®	2.0842	C72150	44,5	–	–	–	Cu 54; Mn 1		•			•/SC		
VDM® Aluchrom 0	1.4765	K92500	–	22	71	–	Al 5,2; Zr 0,2					•/SC		
VDM® Aluchrom I	1.4767	K92400	–	20	73	–	Al 5; Zr 0,2					•/SC		
VDM® Aluchrom W	1.4725	K91670	–	14,8	80	–	Al 4,6; Zr 0,15		•			•/SC		
VDM® Aluchrom Y	1.4767	K92500	–	20,8	73	–	Al 5,2; Y 0,05; Zr 0,05		•			•		

Pulver für die Additive Fertigung Powder for Additive Manufacturing

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %					Sonstige Other	Pulver Powder	Partikelfraktion Particle size distribution
			Ni	Cr	Fe	Mo				
VDM® Powder 625	2.4856	N06625	61	21,5	4,5	9	Nb 3,5	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder 926 L	1.4529	N08926	25	20,5	45	6,5	Cu 0,9; N 0,2	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder 718	2.4668	N07718	54	19	17	3	Nb 5,3; Ti 1; Al 0,5	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder 718 CTP	2.4668	N07718	54	19	17	3	Nb 5; Ti 1; Al 0,5	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder X	2.4665	N06002	47	22	18,5	9	Co 1,5; W 0,6	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder C-276	2.4819	N10276	57	16	6	16,5	W 3,5; Mn 0,5; V 0,2	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder 59	2.4605	N06059	59	23	1,3	16		•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder 2120	2.4700	N06058	58	21	1	19,05	N 0,075	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder 31 Plus	2.4692	N08034	34	27	29	6,5	Cu 2,1; Mn 2; N 0,2	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder CoCrMpl	–	R31538	0,01	28	0,75	6	Co 65; Si 1; Mn 1	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder CoCr6B	–	R30006	3	29	3	1,5	Co 55; W 4,5; Si 2; Mn 2	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder 780	2.4960	–	45	18	4	3	Co 25; Nb+Ta 5; Al 2	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	
VDM® Powder 699 XA	2.4842	N06699	63	30	2,5		Al 3; Mn 0,5; Si 0,5; Ti 0,6; Nb 0,5; Cu 0,5; Zr 0,1; C 0,1; N 0,05; P 0,02; S 0,01; B 0,008	•	10 – 53 µm / 50 – 150 µm*	

* Weitere Partikelfraktionen sind auf Anfrage lieferbar.
Sprechen Sie uns an.

* Further particle size distributions are available on request.
Please contact us.



Werkstoffe im Überblick

Materials overview



Schweißzusatzwerkstoffe

Welding consumables

Werkstoffbezeichnung designation	DIN EN	UNS	AWS	Typische chemische Zusammensetzung, in % Typical chemical composition, in %						Schweißdraht Weld wire	Produktform Product form	Band für Fülldrähte und Schweißband Strip electrodes and strip for flux cored wire (FCW)	Elektrodenkernstäbe Core wire
				Ni	Cr	Fe	Mo	Sonstige Other					
VDM® CW 55	(2.4560)	W82002	A5.15 ENiFe-CI	59	–	40	–	–	–	–			•
VDM® CW 60	(2.4366)	N04060	(A5.14 ERNiCu-7)	≥ 62	–	2,5	–	Cu 28					•
VDM® CW 182	(2.4620, 2.4648)	N06082	(A5.14 ERNiCr-3)	≥ 67	20	3	2	Nb 2; Mn 3					•
VDM® CW Nickel	2.4066	N02200	–	99,2	–	–	–	–					•
VDM® FM 31 Plus	2.4692	N08034	–	34	27	29	6,5	Cu 2,1; Mn 2; N 0,2		•			
VDM® FM 33	1.4591	R20033	A5.9 ER33-31	31	33	32	1,5	Cu 0,8; N 0,4		•/SC			
VDM® FM 36 LT	–	–	–	36	1,4	58	–	Mn 1; Al 1,4; Co 1,6		(•)			
VDM® FM 36 M	1.3990	–	–	36	–	60	–	Nb 1,5; Mn 0,5; Ti 1		•/SC			
VDM FM 52i®	–	N06056	A5.14 ERNiCrFe-15	64	27	2,6	–	Nb 2,3; Mn 3		•			
VDM® FM 59	2.4607	N06059	A5.14 ERNiCrMo-13	59	22,5	0,5	16	–		•/SC			
VDM® FM 60	2.4377	N04060	A5.14 ERNiCu-7	64	–	1	–	Cu 29; Mn 3,2; Ti 2,4		•/SC			
VDM® FM 61	2.4155	N02061	A5.14 ERNi-1	95	–	–	–	Ti 3,3		•/SC			
VDM® FM 65 (825)	2.4858	N08065	A5.14 ERNiFeCr-1	42	22,5	30	3,2	Cu 2; Ti 0,8; Mn < 1		•			
VDM® FM 65 Mn	2.4655	–	–	40	26	22	5,5	Mn 2,5; Cu 2; Ti 0,9		(•)			
VDM® FM 65 Ni	2.4858	N08065	A5.14 ERNiFeCr-1	44	22,5	27	3,2	Cu 2; Ti 0,8; Mn < 1		•			
VDM® FM 67	2.0837	C71581	A5.7 ERCuNi	31	–	0,6	–	Cu 67 Bal.; Mn 0,7		•			
VDM® FM 82	2.4806	N06082	A5.14 ERNiCr-3	73	21	1	–	Mn 3,2; Nb 2,5		•/SC			
VDM FM 602 CA®	2.4649	N06025	A5.14 ERNiCrFe-12	63	25	10	–	Al 2,1; Y 0,1; Zr 0,05		•/SC			
VDM® FM 617	2.4627	N06617	A5.14 ERNiCrCoMo-1	55	22	0,5	8,5	Co 11; Al 1,3		•/SC			
VDM® FM 617 B	2.4627	N06617	A5.14 ERNiCrCoMo-1	55	22	0,5	8,5	Co 11; Al1,3; B 0,002		(•)			
VDM® FM 622	2.4635	N06022	A5.14 ERNiCrMo-10	56	22	2,5	14	W 3,3; Al 0,1		•			
VDM® FM 625	2.4831	N06625	A5.14 ERNiCrMo-3	62	22	< 0,7	9	Nb 3,5		•/SC			
VDM® FM 660 	–	N06660	A5.14 ERNiCrMo-20	bal.	22	0,4	10,0	W 3,0; C < 1; Si < 1; Ti < 1		•/SC	•		
VDM® FM 699 XA	2.4842	N06699	–	63	30	2,5	–	Al 3; Mn 0,5; Si 0,5; Ti 0,6; Nb 0,5; Cu 0,5; Zr 0,1; C 0,1; N 0,05; P 0,02; S 0,01; B 0,008					
VDM® FM 2120 	2.4700	N06058	A5.14 ERNiCrMo-19	58	21	1	19,5	N 0,075		•	(•)		•
VDM® FM B-2	2.4615	N10665	A5.14 ERNiMo-7	69	0,7	1,7	28	–		•			
VDM® FM C-4	2.4611	N06455	A5.14 ERNiCrMo-7	66	16	1	16	Ti 0,3		•			
VDM® FM C-263	2.4650	N07263	–	50	20	< 0,7	5,8	Co 20; Ti 2,1; Al 0,5		•			
VDM® FM C-276	2.4886	N10276	A5.14 ERNiCrMo-4	57	16	6	16,5	W 3,5; Mn 0,5; V 0,2		•/SC			
VDM® NiFe 43	–	–	–	43	–	45	–	Mn 12		•			
VDM® NiFe 5545	–	–	–	55	–	45	–	–		•	•		
VDM® WS 59	2.4607	N06059	A5.14 EQNiCrMo-13	59	22,5	0,6	16	–		•			
VDM® WS 82	2.4806	N06082	A5.14 EQNiCr-3	73	20	0,2	–	Mn 3; Nb 2,5		•			
VDM® WS 625	2.4831	N06625	A5.14 EQNiCrMo-3	62	22	< 5	9	Nb 3,5		•			
VDM® WS 8020	2.4639	(N06076)	(A5.14 EQNiCr-6)	79	20,5	–	–	–		•			
VDM® WS C-276	2.4886	N10276	A5.14 EQNiCrMo-4	58	16	6	15,5	W 3,5		•			

• Lieferbare Produktformen.
Available product forms.

(•) Bitte sprechen Sie uns zu den Liefermöglichkeiten an.
Please contact us with respect to availability.

SC Lieferbar aus unseren Service Centern.
Available from our Service Centers.



Werkstoffe sortiert nach DIN EN Materials sorted by DIN EN

Werkstoffe sortiert nach DIN EN

Materials sorted by DIN EN



DIN EN	UNS	VDM-Metals-Werkstoffbezeichnung VDM Metals designation	Kategorie Category	
1.3910	K93600	VDM® MAG 36	Weichmagnetische Legierungen	Soft magnetic alloys
1.3912	K93603, K93600	VDM® Alloy 36	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
1.3917	K94100	VDM® Alloy 42	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
1.3917	K94200	VDM® Ni 42	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
(1.3917)	(K94200)	VDM® Ni 42 Ti	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
1.3918	N09902	VDM® Alloy 902	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
1.3922, 1.3927	K94840	VDM® MAG 50	Weichmagnetische Legierungen	Soft magnetic alloys
1.3932	-	VDM® Alloy 20-6	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
1.3942	-	VDM® Alloy 22-3	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
1.3981	K94610	VDM® Alloy 29-18	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
1.3990	-	VDM® FM 36 M	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
1.4429	S31653	VDM® Alloy 316 LN	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
1.4529	N08926	VDM® Alloy 926	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
1.4529	N08926	VDM® Powder 926 L	Pulver für die Additive Fertigung	Powder for Additive Manufacturing
1.4539	N08904	VDM® Alloy 904 L	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
1.4562	N08031	VDM® Alloy 31	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
1.4562	-	VDM® FM 31	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
1.4563	N08028	VDM® Alloy 28	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
1.4591	R20033	VDM® Alloy 33	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
1.4591	R20033	VDM® FM 33	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
1.4725	K91670	VDM® Aluchrom W	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
1.4737	-	VDM® Aluchrom 4 18 Y HF	Sonderlegierungen	Special alloys
1.4755	S44537	VDM® Crofer 22 H	Sonderlegierungen	Special alloys
1.4760	S44535	VDM Crofer 22 APU®	Sonderlegierungen	Special alloys
1.4765	K92500	VDM® Aluchrom 0	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
1.4767	K92400	VDM® Aluchrom I	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
1.4767	K92500	VDM® Aluchrom Y	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
1.4767	K92500	VDM® Aluchrom Y Hf	Sonderlegierungen	Special alloys
1.4841	S31400	VDM® Alloy 314 L	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
1.4845	S31008	VDM® Alloy 310 S	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
1.4847	-	VDM® Alloy 840	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
1.4860	-	VDM® Alloy HT 30	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
1.4862	-	VDM® Alloy DS	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
1.4864	N08330*	VDM® Alloy 330*	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
1.4876	N08800	VDM® Alloy 800	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
1.4876, 1.4958	N08810	VDM® Alloy 800 H	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
1.4886	N08330	VDM® Alloy 330	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
1.4888	-	VDM® Alloy 40 B	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
1.4959	N08811	VDM® Alloy 800 HP	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
1.4980	S66286	VDM® Alloy A-286	Superlegierungen	Superalloys
2.0837	C71581	VDM® FM 67	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.0842	C72150	VDM Konstantan®	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
2.0872	C70600	VDM® Alloy CuNi 90-10	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.0878	C71000	VDM® Alloy CuNi 80-20	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.0882	C71500	VDM® Alloy CuNi 70-30	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4060	N02200	VDM® Nickel 200	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4060	N02233	VDM® Nickel 233	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4061	N02201	VDM® Nickel 201	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4061	N02205	VDM® Nickel 205	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4066	N02200	VDM® Nickel 200	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4066	N02200	VDM® CW Nickel	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables

* mit reduziertem Cr-Gehalt
with reduced Cr content

Werkstoffe sortiert nach DIN EN

Materials sorted by DIN EN



DIN EN	UNS	VDM-Metals-Werkstoffbezeichnung VDM Metals designation	Kategorie Category	
2.4068	N02201	VDM® Nickel 201	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4110	N02212	VDM® Alloy 212	Sonderlegierungen	Special alloys
2.4133	-	NiSiAlY Hf	Zündkerzenlegierungen	Spark plug alloys
2.4145	-	NiCr2Mn	Zündkerzenlegierungen	Spark plug alloys
2.4146	-	NiCr2MnSi	Zündkerzenlegierungen	Spark plug alloys
2.4151	-	NiCr5MnSi	Zündkerzenlegierungen	Spark plug alloys
2.4155	N02061	VDM® FM 61	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4155	N03301	VDM® Alloy 301	Sonderlegierungen	Special alloys
2.4190	-	NiMn4Si	Zündkerzenlegierungen	Spark plug alloys
2.4360	N04400	VDM® Alloy 400	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4360	N04405	VDM® Alloy 405	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4361	N04402	VDM® Alloy 400 L	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
(2.4366)	N04060	VDM® CW 60	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4375	N05500	VDM® Alloy K-500	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4377	N04060	VDM® FM 60	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4420	-	VDM® MAG 53	Weichmagnetische Legierungen	Soft magnetic alloys
2.4472	-	VDM® Alloy 55	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
2.4475	N14052	VDM® Alloy 51	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
2.4478	N14052	VDM® Alloy 52	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
2.4486	-	VDM® Alloy 47-6	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
2.4501	N14076	VDM® MAG 75	Weichmagnetische Legierungen	Soft magnetic alloys
2.4545	N14080	VDM® MAG 7904	Weichmagnetische Legierungen	Soft magnetic alloys
(2.4560)	W82002	VDM® CW 55	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4602	N06022	VDM® Alloy 22	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4605	N06059	VDM® Alloy 59	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4607	N06059	VDM® FM 59	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4607	N06059	VDM® WS 59	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4608	N06333	VDM® Alloy 333	Superlegierungen	Superalloys
2.4610	N06455	VDM® Alloy C-4	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4611	N06455	VDM® FM C-4	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4615	N10665	VDM® FM B-2	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4617	N10665	VDM® Alloy B-2	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4619	-	VDM® Alloy G-3	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
(2.4620, 2.4648)	N06082	VDM® CW 182	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4627	N06617	VDM® FM 617	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4627	N06617	VDM® FM 617 B	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4633	N06025	VDM Alloy 602 CA®	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
2.4635	N06022	VDM® FM 622	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4639	(N06076)	VDM® WS 8020	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4642	N06690	VDM® Alloy 690	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4649	N06025	VDM FM 602 CA®	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4650	N07263	VDM® Alloy C-263	Superlegierungen	Superalloys
2.4650	N07263	VDM® FM C-263	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4655	-	VDM® FM 65 Mn	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4658	N06008	VDM® Alloy HT 70	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
2.4660	N08020	VDM® Alloy 20	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4663	N06617	VDM® Alloy 617	Superlegierungen	Superalloys
2.4665	N06002	VDM® Alloy X	Superlegierungen	Superalloys
2.4668	N07718	VDM® Alloy 718	Superlegierungen	Superalloys
2.4668	N07718	VDM® Alloy 718 CTP	Superlegierungen	Superalloys
2.4669	N07750	VDM® Alloy X-750	Superlegierungen	Superalloys

Werkstoffe sortiert nach DIN EN

Materials sorted by DIN EN



DIN EN	UNS	VDM-Metals-Werkstoffbezeichnung VDM Metals designation	Kategorie Category	
2.4673	N06617	VDM® Alloy 617 B	Superlegierungen	Superalloys
2.4683	R30188	VDM® Alloy 188	Superlegierungen	Superalloys
2.4692	N08034	VDM Alloy 31 Plus®	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4694	N07751	VDM® Alloy 751	Superlegierungen	Superalloys
2.4700	N06058	VDM® Alloy 2120 MoN	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4806	N06082	VDM® FM 82	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4806	N06082	VDM® WS 82	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4816	N06600	VDM® Alloy 600	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
2.4816	N06600	VDM® Alloy 600 H**	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
2.4817	N06602	VDM® Alloy 600 L	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4817	-	VDM® Alloy 600 L	Zündkerzenlegierungen	Spark plug alloys
2.4819	N10276	VDM® Alloy C-276	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4831	N06625	VDM® FM 625	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4831	N06625	VDM® WS 625	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4833	-	VDM® Alloy 602 MCA	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
2.4842	N06699	VDM® Alloy 699 XA	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4851	N06601	VDM® Alloy 601	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
2.4852	N09925	VDM® Alloy 925	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4856	N06625	VDM® Alloy 625	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4858	N08825	VDM® Alloy 825	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
2.4858	N08065	VDM® FM 65 (825)	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4858	N08065	VDM® FM 65 Ni	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4867	N06004	VDM® Alloy HT 60	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
2.4869	N06003	VDM® Alloy HT 80	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
2.4886	N10276	VDM® FM C-276	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4886	N10276	VDM® WS C-276	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
2.4891	-			
2.4951	N06075	VDM® Alloy 75	Superlegierungen	Superalloys
2.4952	N07080	VDM® Alloy 80 A	Superlegierungen	Superalloys
2.4959	-	VDM® Alloy 788 A	Superlegierungen	Superalloys
2.4960	-	VDM® Powder 780	Pulver für die Additive Fertigung	Powder for Additive Manufacturing
2.4964	R30605	VDM® Alloy 25	Superlegierungen	Superalloys
(2.4999)	(N06010)	VDM® Alloy HT 90	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys

** lösungsgeglühte Variante
solution annealed condition



Werkstoffe sortiert nach UNS

Materials sorted by UNS

Werkstoffe sortiert nach UNS

Materials sorted by UNS



UNS	DIN EN	VDM-Metals-Werkstoffbezeichnung VDM Metals designation	Kategorie Category	
C70600	2.0872	VDM® Alloy CuNi 90-10	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
C71000	2.0878	VDM® Alloy CuNi 80-20	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
C71500	2.0882	VDM® Alloy CuNi 70-30	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
C71581	2.0837	VDM® FM 67	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
C72150	2.0842	VDM Konstantan®	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
K91670	1.4725	VDM® Aluchrom W	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
K92400	1.4767	VDM® Aluchrom I	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
K92500	1.4767	VDM® Aluchrom Y Hf	Sonderlegierungen	Special alloys
K92500	1.4765	VDM® Aluchrom O	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
K92500	1.4767	VDM® Aluchrom Y	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
K93600	1.3910	VDM® MAG 36	Weichmagnetische Legierungen	Soft magnetic alloys
K93603, K93600	1.3912	VDM® Alloy 36	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
K94100	1.3917	VDM® Alloy 42	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
K94200	1.3917	VDM® Ni 42	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
(K94200)	(1.3917)	VDM® Ni 42 Ti	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
K94610	1.3981	VDM® Alloy 29-18	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
K94840	1.3922, 1.3927	VDM® MAG 50	Weichmagnetische Legierungen	Soft magnetic alloys
N02061	2.4155	VDM® FM 61	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N02200	2.4066	VDM® Nickel 200	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N02200	2.4060	VDM® Nickel 200	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N02200	2.4066	VDM® CW Nickel	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N02201	2.4068	VDM® Nickel 201	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N02201	2.4061	VDM® Nickel 201	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N02205	2.4061	VDM® Nickel 205	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N02212	2.4110	VDM® Alloy 212	Sonderlegierungen	Special alloys
N02233	2.4060	VDM® Nickel 233	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N03301	2.4155	VDM® Alloy 301	Sonderlegierungen	Special alloys
N04060	(2.4366)	VDM® CW 60	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N04060	2.4377	VDM® FM 60	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N04400	2.4360	VDM® Alloy 400	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N04402	2.4361	VDM® Alloy 400 L	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N04405	2.4360	VDM® Alloy 405	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N05500	2.4375	VDM® Alloy K-500	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N06002	2.4665	VDM® Alloy X	Superlegierungen	Superalloys
N06003	2.4869	VDM® Alloy HT 80	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
N06004	2.4867	VDM® Alloy HT 60	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
N06008	2.4658	VDM® Alloy HT 70	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
(N06010)	(2.4999)	VDM® Alloy HT 90	Heizleiter- und Widerstandslegierungen	Heating element and resistance alloys
N06022	2.4602	VDM® Alloy 22	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N06022	2.4635	VDM® FM 622	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06025	2.4633	VDM Alloy 602 CA®	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
N06025	2.4649	VDM FM 602 CA®	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06056	-	VDM FM 52i®	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06058	2.4700	VDM® Alloy 2120 MoN	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N06059	2.4605	VDM® Alloy 59	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N06059	2.4607	VDM® FM 59	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06059	2.4607	VDM® WS 59	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06075	2.4951	VDM® Alloy 75	Superlegierungen	Superalloys
(N06076)	2.4639	VDM® WS 8020	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06082	(2.4620, 2.4648)	VDM® CW 182	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06082	2.4806	VDM® FM 82	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06082	2.4806	VDM® WS 82	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables

Bitte beachten Sie, dass nicht alle Werkstoffe über eine UNS-Nummer verfügen.
Please note that not all materials have an UNS number.

Werkstoffe sortiert nach UNS

Materials sorted by UNS



UNS	DIN EN	VDM-Metals-Werkstoffbezeichnung VDM Metals designation	Kategorie Category	
N06230	-	VDM® Alloy N06230	Superlegierungen	Superalloys
N06333	2.4608	VDM® Alloy 333	Superlegierungen	Superalloys
N06455	2.4610	VDM® Alloy C-4	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N06455	2.4611	VDM® FM C-4	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06600	2.4816	VDM® Alloy 600	Hochtemperaturlegierungen	High temperature alloys
N06600	2.4816	VDM® Alloy 600 H**	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
N06601	2.4851	VDM® Alloy 601	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
N06602	2.4817	VDM® Alloy 600 L	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N06617	2.4627	VDM® FM 617	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06617	2.4627	VDM® FM 617 B	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06617	2.4663	VDM® Alloy 617	Superlegierungen	Superalloys
N06617	2.4673	VDM® Alloy 617 B	Superlegierungen	Superalloys
N06625	2.4831	VDM® FM 625	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06625	2.4831	VDM® WS 625	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06625	2.4856	VDM® Alloy 625	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N06635	-	VDM® Alloy S	Superlegierungen	Superalloys
N06660	-	VDM® FM 660	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N06690	2.4642	VDM® Alloy 690	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N06699	2.4842	VDM® Alloy 699 XA	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N06699	2.4842	VDM® Powder 699 XA	Pulver für die Additive Fertigung	Powder for Additive Manufacturing
N07001	-	Waspaloy***	Superlegierungen	Superalloys
N07041	-	René 41****	Superlegierungen	Superalloys
N07080	2.4952	VDM® Alloy 80 A	Superlegierungen	Superalloys
N07263	2.4650	VDM® Alloy C-263	Superlegierungen	Superalloys
N07263	2.4650	VDM® FM C-263	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N07718	2.4668	VDM® Alloy 718	Superlegierungen	Superalloys
N07718	2.4668	VDM® Alloy 718 CTP	Superlegierungen	Superalloys
N07722	-	VDM® Alloy 722	Superlegierungen	Superalloys
N07750	2.4669	VDM® Alloy X-750	Superlegierungen	Superalloys
N07751	2.4694	VDM® Alloy 751	Superlegierungen	Superalloys
N08020	2.4660	VDM® Alloy 20	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N08028	1.4563	VDM® Alloy 28	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N08031	1.4562	VDM® Alloy 31	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N08034	2.4692	VDM® Powder 31 Plus	Pulver für die Additive Fertigung	Powder for Additive Manufacturing
N08065	2.4858	VDM® FM 65 (825)	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N08065	2.4858	VDM® FM 65 Ni	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N08120	-	VDM® Alloy N08120	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
N08330	1.4886	VDM® Alloy 330	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
N08330*	1.4864	VDM® Alloy 330*	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
N08800	1.4876	VDM® Alloy 800	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
N08810	1.4876, 1.4958	VDM® Alloy 800 H	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
N08811	1.4959	VDM® Alloy 800 HP	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
N08825	2.4858	VDM® Alloy 825	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N08904	1.4539	VDM® Alloy 904 L	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N08926	1.4529	VDM® Alloy 926	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N09901	-	VDM® Alloy 901	Superlegierungen	Superalloys
N09902	1.3918	VDM® Alloy 902	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
N09925	2.4852	VDM® Alloy 925	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N10001	-	VDM® Alloy HB	Superlegierungen	Superalloys
N10003	-	VDM® Alloy HN	Superlegierungen	Superalloys
N10004	-	VDM® Alloy HW	Superlegierungen	Superalloys
N10276	2.4819	VDM® Alloy C-276	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys

Bitte beachten Sie, dass nicht alle Werkstoffe über eine UNS-Nummer verfügen.
Please note that not all materials have an UNS number.

* mit reduziertem Cr-Gehalt
with reduced Cr content
** lösungsgeglühte Variante
solution annealed condition

*** Marke von United Technologies Corp.
Trademark of United Technologies Corp.
**** Marke von General Electric
Trademark of General Electric

Werkstoffe sortiert nach UNS

Materials sorted by UNS



UNS	DIN EN	VDM-Metals-Werkstoffbezeichnung VDM Metals designation	Kategorie Category	
N10276	2.4886	VDM® FM C-276	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N10276	2.4886	VDM® WS C-276	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N10665	2.4615	VDM® FM B-2	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
N10665	2.4617	VDM® Alloy B-2	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
N14052	2.4475	VDM® Alloy 51	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
N14052	2.4478	VDM® Alloy 52	Ausdehnungslegierungen	Controlled expansion alloys
N14076	2.4501	VDM® MAG 75	Weichmagnetische Legierungen	Soft magnetic alloys
N14080	2.4545	VDM® MAG 7904	Weichmagnetische Legierungen	Soft magnetic alloys
R20033	1.4591	VDM® Alloy 33	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
R20033	1.4591	VDM® FM 33	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables
R30188	2.4683	VDM® Alloy 188	Superlegierungen	Superalloys
R30006	-	VDM® Powder CoCr 6 B	Pulver für die Additive Fertigung	Powder for Additive Manufacturing
R30605	2.4964	VDM® Alloy 25	Superlegierungen	Superalloys
R60700	-	VDM® Zr 700	Zirkoniumlegierungen	Zirconium alloys
R60702	-	VDM® Zr 702	Zirkoniumlegierungen	Zirconium alloys
R31538	-	VDM® Powder CoCr Mp1	Pulver für die Additive Fertigung	Powder for Additive Manufacturing
S30464	-	VDM® NeutroShield	Sonderlegierungen	Special alloys
S30465	-	VDM® NeutroShield	Sonderlegierungen	Special alloys
S30466	-	VDM® NeutroShield	Sonderlegierungen	Special alloys
S30467	-	VDM® NeutroShield	Sonderlegierungen	Special alloys
S31008	1.4845	VDM® Alloy 310 S	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
S31400	1.4841	VDM® Alloy 314 L	Hochtemperaturlegierungen	High-temperature alloys
S31653	1.4429	VDM® Alloy 316 LN	Korrosionsbeständige Legierungen	Corrosion resistant alloys
S44535	1.4760	VDM Crofer 22 APU®	Sonderlegierungen	Special alloys
S44537	1.4755	VDM® Crofer 22 H	Sonderlegierungen	Special alloys
S66286	1.4980	VDM® Alloy A-286	Superlegierungen	Superalloys
W82002	(2.4560)	VDM® CW 55	Schweißzusatzwerkstoffe	Welding consumables

Bitte beachten Sie, dass nicht alle Werkstoffe über eine UNS-Nummer verfügen.
Please note that not all materials have an UNS number.

VDM Metals – Marken

VDM Metals – trademarks

Marken Trademarks

602 CA®	FM 52i®	Nimofer®
ALUCHROM®	Konstantan®	Pernifer®
Conicro®	Magnifer®	Pernima®
Crofer®	Nicorros®	VDM®
Crofer 22 APU®	Nicorros Al®	VDM Alloy 31 Plus®
CRONIFER®	NICRO®	VDM Alloy 718 Premium®
Cronix®	Nicrofer®	VDM Alloy 780 Premium®
Cunifer®	Nicrofer 5520 Co B®	VDM Alloy 788 A®



Kontakt

Contact

Headquarters

VDM Metals International GmbH
Plettenberger Straße 2
58791 Werdohl
Germany

Phone +49 (0) 2392 55-0
Fax +49 (0) 2392 55-2217

vdm@vdm-metals.com

VDM Metals USA, LLC
306 Columbia Turnpike
Florham Park, NJ 07932
USA

Phone +1 973 437-1664
Fax +1 973 437-1602

vdmusasales@vdm-metals.com

Service Center Europe

VDM Metals International GmbH
Service Center
Plettenberger Straße 2
58791 Werdohl
Germany

Phone +49 (0) 2392 55-4129
Fax +49 (0) 2392 55-4121

christian.kortmann@vdm-metals.com

Service Center China

VDM (Shanghai) High Performance
Metals Trading Co. Ltd.
Building 2, 628 Xin Ge Road
Songjiang Industry District
Shanghai 201612
P.R. China

Phone +86 (21) 3878-4700
Fax +86 (21) 5882-9589

dan.wang@vdm-metals.com

Service Center Korea

VDM Metals Korea Co., Ltd.
1575-2 Bugeo-ri, Baeksan-myeon
Gimje-si, Jeollabuk-do,
Korea (54325)

Phone +82 (63) 542-1583

dhasom.choi@vdm-metals.com

Service Center Australia

VDM Metals Australia Pty. Ltd.
724 Springvale Rd.
Mulgrave, VIC 3170
Australia

Phone +61 (0) 3 8542-0904
Fax +61 (0) 3 9561-4465

lutz.toriedt@vdm-metals.com

Rechtliche Hinweise

Disclaimer

1. Allgemeines

Die VDM Metals International GmbH bemüht sich, nach bestem Vermögen dafür Sorge zu tragen, dass die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen und Daten zutreffend sind.

2. Haftungsausschluss

Eine Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen ist ausgeschlossen. Sämtliche Angaben über die Eigenschaften oder den Einsatz der in dieser Broschüre erwähnten Werkstoffe und Produkte dienen lediglich der Produktbeschreibung und Information. Garantien bezüglich bestimmter Eigenschaften von Produkten oder Werkstoffen und deren Eignung für spezifische Anwendungen bedürfen der schriftlichen Vereinbarung. Die VDM Metals International GmbH behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen der in der Broschüre enthaltenen Inhalte vorzunehmen ohne Sie darüber in Kenntnis zu setzen.

3. Urheberrecht

Sämtliche in dieser Broschüre enthaltenen Abbildungen sind das ausschließliche Eigentum der VDM Metals International GmbH und sind durch deutsches und internationales Urheberrecht geschützt. Sie dürfen ohne eine schriftliche Genehmigung der VDM Metals International GmbH weder reproduziert noch vervielfältigt, übertragen oder verändert werden. Die Verwendung einer Abbildung im Rahmen eines anderen Fotokonzepts oder für sonstige Illustrationszwecke (digitale, künstlerische oder sonstige Wiedergabe) stellt eine Verletzung deutschen und internationalen Urheberrechts dar. Für Inhalte, die nicht Eigentum der VDM Metals International GmbH sind, gelten die urheberrechtlichen Bedingungen der jeweiligen Rechtsinhaber.

4. Marken- und Kennzeichenrecht

Alle innerhalb der Broschüre genannten und ggf. durch Dritte geschützten Marken- und Warenzeichen unterliegen uneingeschränkt den Bestimmungen des jeweils gültigen Kennzeichenrechts und den Besitzrechten der jeweiligen eingetragenen Eigentümer. Allein aufgrund der bloßen Nennung ist nicht der Schluss zu ziehen, dass Markenzeichen nicht durch Rechte Dritter geschützt sind. Die in dieser Broschüre insbesondere zu den Produkten oder den Legierungen enthaltenen Angaben dienen lediglich der Information und sind nicht für Konstruktionszwecke oder sonstige technische Zwecke gedacht. Die bereitgestellten Informationen sind mit großer Sorgfalt erstellt worden. Für Fehler oder Auslassungen kann jedoch keine Haftung übernommen werden.

1. General

VDM Metals International GmbH makes all reasonable efforts to ensure that the information and data contained in this brochure are accurate.

2. Liability exclusion

Any liability or guarantee for the topicality, correctness and completeness of the information provided is excluded. All statements provided in this brochure about the properties or use of products or materials mentioned in this brochure are intended only for the purposes of product description and information. Guarantees regarding particular properties of products or materials and their suitability for specific applications require a written agreement. VDM Metals International GmbH reserves the right to make changes or amendments to the contents of this brochure without informing you.

3. Copyright

All images used in this brochure are the exclusive property of VDM Metals International GmbH and are protected by German and international copyright. They may not be reproduced, copied, transmitted or modified without written permission from VDM Metals International GmbH. Any use of an image as part of another visual concept or for other illustration purposes (digital, artistic or other rendition) is a breach of German and international copyright law. Any content that is not the property of VDM Metals International GmbH is subject to the copyright conditions of the respective legal owner.

4. Trademarks and brands

All brand names and trademarks named in the brochure and which may be protected by third parties are subject without reservation to the regulations of the applicable trademark law and the ownership rights of the relevant registered owner. It may not be assumed that trade marks are not protected by third-party rights simply because they are named. The data provided in this brochure, in particular that which relates to products or alloys, is provided purely for information purposes and is not intended for construction purposes or other technical use. The information provided has been prepared with great care. No liability is accepted, however, for any errors or omissions.

Headquarters

VDM Metals International GmbH
Plettenberger Straße 2
58791 Werdohl
Germany

Phone +49 (0) 2392 55-0
Fax +49 (0) 2392 55-2217

vdm@vdm-metals.com
www.vdm-metals.com

Complete Product Range

