



## PLM

Plus qu'un outil, une nouvelle approche des données produits pour toute l'entreprise



Initialement réservées aux grands groupes, les solutions de PLM (Product Lifecycle Management) se démocratisent et sont désormais adoptées par de nombreuses entreprises industrielles de taille intermédiaire. Une démocratisation due à la maturité de cette technologie ainsi qu'au développement d'outils facilement déployables mais également motivée par les importants gains de productivité que génèrent ce type de solution. Toutefois, l'adoption d'une solution de PLM ne vise pas seulement à optimiser certains processus, ce type de solution est avant tout porteur d'un nouveau paradigme de gestion des données produits visant à favoriser l'innovation et la collaboration.

### Des données centralisées pour une communication plus efficace

Un outil PLM centralise les données actuelles et historiques sur les produits, lesquelles sont traditionnellement dispersées dans des bases de données distinctes. Il devient ainsi le référentiel unique à travers lequel elles peuvent être gérées de façon uniforme et transférées d'un service à l'autre. Mises à jour en temps réel et rendues disponibles à tous, les données restent cohérentes en toutes circonstances et circulent fluidement au sein de l'entreprise.

### Une solution utile à l'ensemble de l'entreprise

Trop souvent conçu comme un outil exclusivement dédié à la conception, le PLM a en réalité vocation à faciliter la gestion des données produits à toutes les étapes de son cycle de vie, de l'étude de marché au recyclage.





## Une interconnexion totale avec les autres briques logicielles

A chaque moment du cycle de vie produit, le PLM est le dépositaire unique des données produits et l'unique référentiel au sein desquels les nomenclatures sont gérées. Pour être parfaitement fonctionnel, le PLM doit donc être parfaitement interfacé avec l'ensemble des logiciels permettant de consulter ou modifier ces données lors des différentes phases de sa conception, de sa production et de sa distribution : CAO, ERP, GED, etc.

### LE NÉCESSAIRE INTERFAÇAGE ENTRE PLM ET ERP

L'interfaçage entre le PLM et l'ERP est particulièrement stratégique. Conception et production reposent en effet traditionnellement sur deux référentiels bien distincts, celui des nomenclatures de conception (eBOM) et celui des nomenclatures de production (mBOM). La traduction des eBOM en mBOM est une tâche chronophage et source d'erreurs, elle constitue donc un point décisif de la communication entre bureau d'étude et unités de production qu'il s'agit alors d'optimiser.

Le PLM unifie ces deux référentiels au sein d'une base de données unique et peut, grâce à un connecteur PLM/ERP développé par les équipes d'experts Ad Ultima Group, traduire automatiquement les nomenclatures de conception en nomenclatures de production pour les transférer à l'ERP sous une forme immédiatement exploitable. En tant que référentiel unique des données produits et des nomenclatures, le PLM forme ainsi la nouvelle colonne vertébrale informationnelle de l'entreprise.

